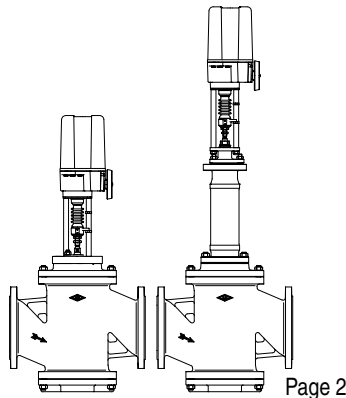


Robinet de régulation à passage droit avec double guidage de tige renforcé DN 200 et 250

Fig. 422 / 462 Servomoteur ARI-PREMIO

- Indice de protection IP 65
- 2 limiteurs de couple
- 1 contact de fin de course
- Commande manuelle de secours
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 2

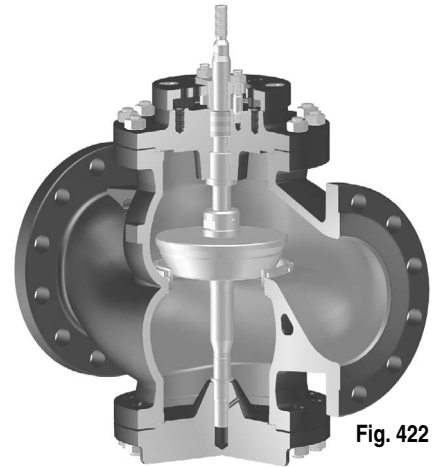
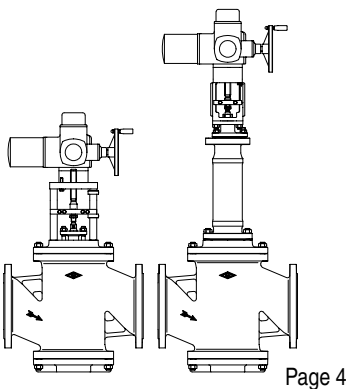


Fig. 422

Fig. 422 / 462 Servomoteur AUMA SAR

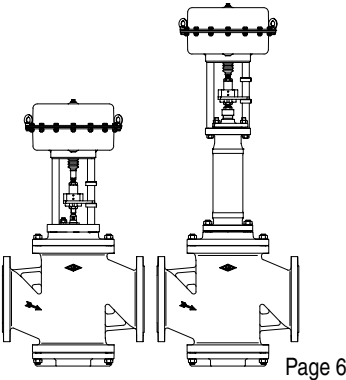
- Servomoteur à couple de manœuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 limiteurs de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle de secours
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)
- Version antidéflagrante possible



Page 4

Fig. 422 / 462 Actionneur pneumatique DP

- Actionneur réversible
- Actionneur à membrane déroulante
- Pression de commande maximale 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec guidage flexible
- Montage d'accessoires selon DIN IEC 60534-6



Page 6

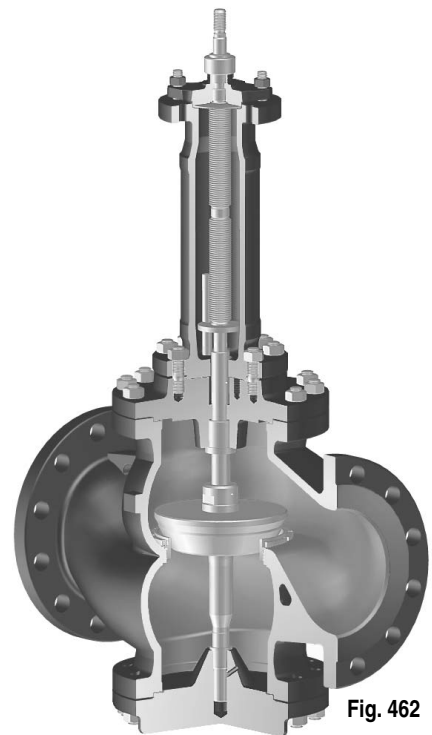


Fig. 462

Caractéristiques:

- Guidage précis de la tige
- Tige poli
- Clapet avec bord du siège à portée conique
- Garniture siège et clapet échangeables
- Bague de siège vissée dans le corps
- 3 Valeurs Kvs réductibles
- Rapport de réglage 30 : 1
- Guidage de tige renforcé
- Soufflet à double paroi
- Indicateur mécanique de position

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)

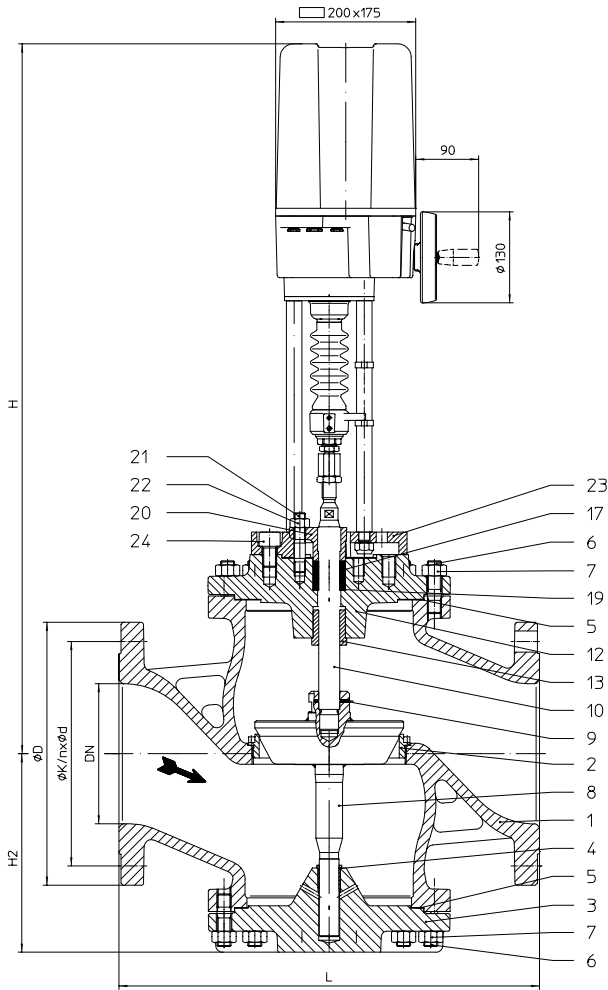


Fig. 422

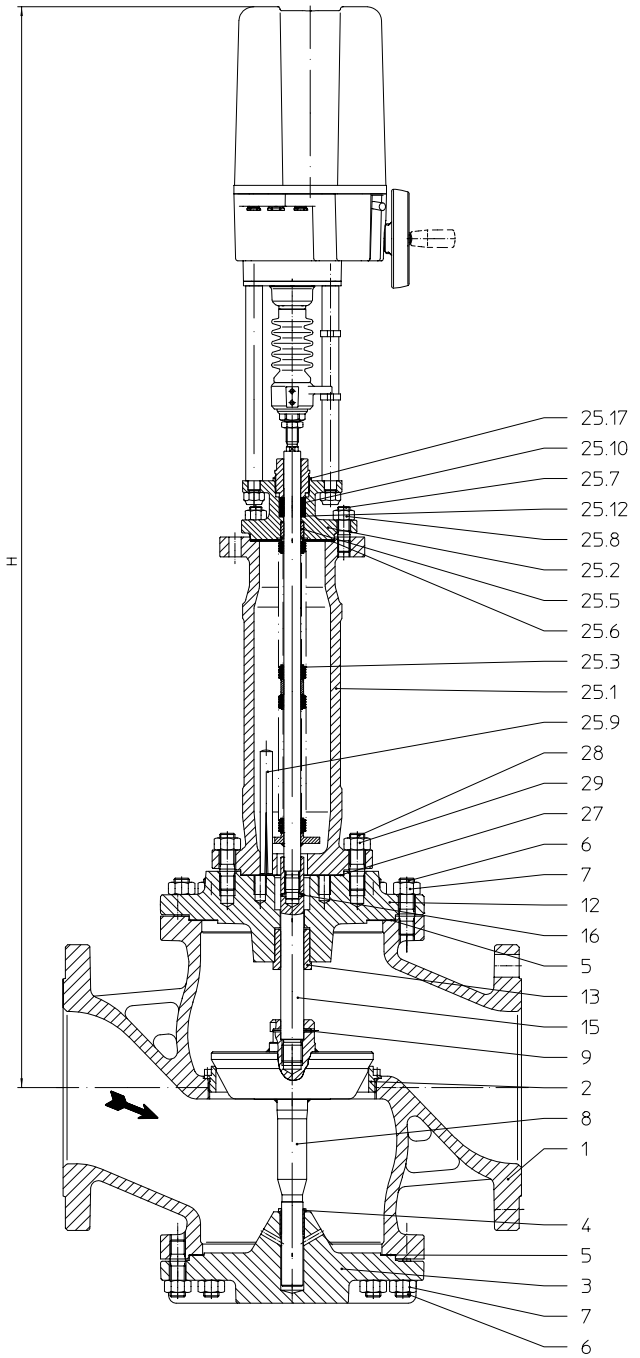


Fig. 462

Hauteurs et poids

| DN | 200 | | 250 | |
|--------|-------|---------------------|---------|---------|
| ...422 | H | (mm) | 1013 | 1073 |
| | 12 kN | PN16 / PN25-40 (kg) | 175/189 | 303/346 |
| | 15 kN | | | |
| ...462 | H | (mm) | 1435 | 1495 |
| | 12 kN | PN16 / PN25-40 (kg) | 180/200 | 338/368 |
| | 15 kN | | | |

Autres dimensions: cf page 9.

03/11/2009

contact@lamoot-dari.fr

Tel: 03 20 72 20 32

Fax: 03 20 89 19 79

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec $P_2 = 0$
 (Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 9. Exécution des clapets selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.)

| DN | | | 200 | | | 250 | | |
|--|---|----------|--|-----|-----|-----|-----|------|
| valeurs Kvs ³⁾ standard | ∅ du siège (mm) | | | | 200 | | | 250 |
| | valeur Kvs | | | | 630 | | | 1000 |
| | course (mm) | | | | 65 | | | 65 |
| valeurs Kvs ³⁾ réduites | ∅ du siège (mm) | | 125 | 150 | | 150 | 200 | |
| | valeur Kvs | | 250 | 400 | | 400 | 630 | |
| | course (mm) | | 50 | 50 | | 50 | 65 | |
| Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 12 kN | pression de fermeture (bar) | II./III. | 8,4 | 5,7 | 3,1 | 5,7 | 3,1 | 1,9 |
| | temps de man. ²⁾ (vitesse de réglage 0,79 mm/s) | (s) | 63 | | 82 | 63 | 82 | |
| Servomoteur ¹⁾ ARI-PREMIO 15 kN | pression de fermeture (bar) | II./III. | 10,8 | 7,4 | 4 | 7,4 | 4 | 2,5 |
| | temps de man. ²⁾ (vitesse de réglage 0,38 mm/s) | (s) | 132 | | 171 | 132 | 171 | |
| II. Fig. 422: presse-étoupe en PTFE / graphite pur; | | | III. Fig. 462: soufflet métallique d'étanchéité | | | | | |

¹⁾ Tension moteur 230V 50Hz 1~

Autres tensions: 24V 50Hz 1~; 24V =; 110V 50/60Hz 1~; 230V 60Hz 1~; 400V 50Hz 3~; 440V 60Hz 3~

Autres caractéristiques techniques du servomoteur, voir fiche technique CS 25.

²⁾ Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz.

³⁾ Sauf pour clapet perforé (illustration page 10). Valeurs Kvs selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)

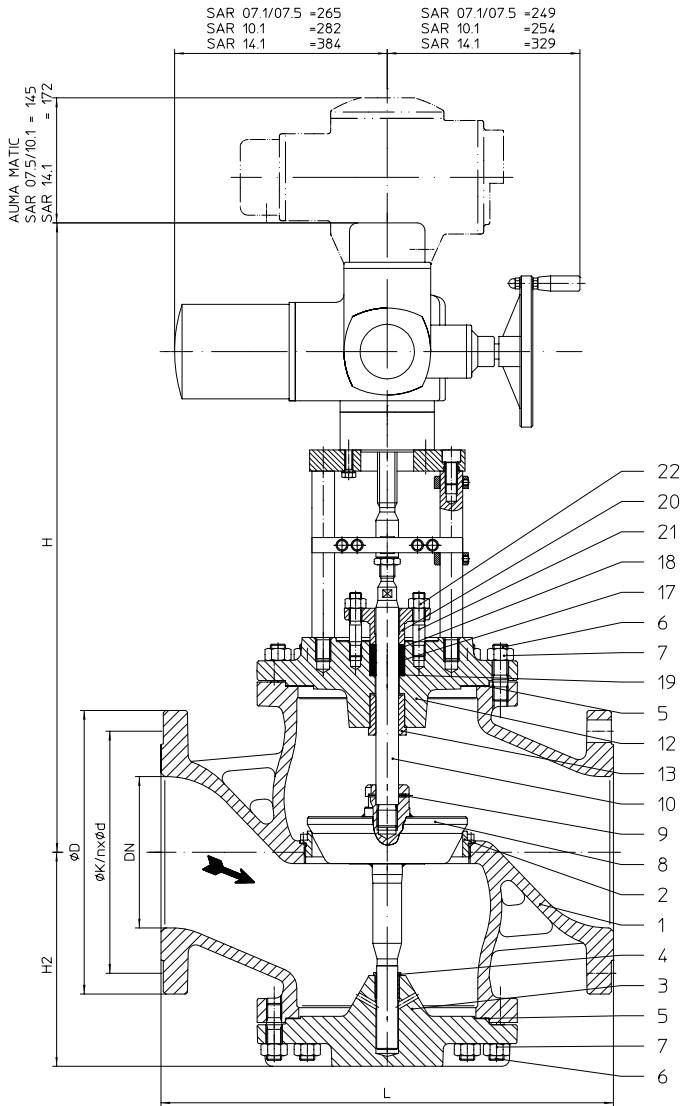


Fig. 422

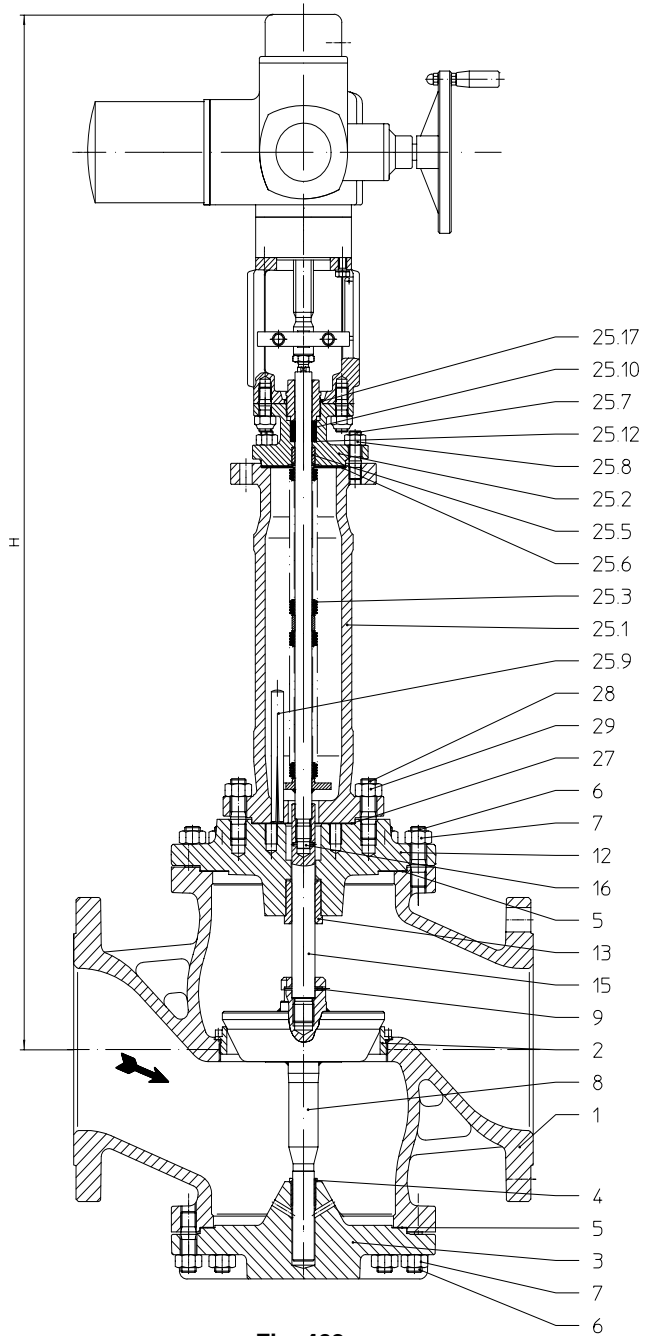


Fig. 462

Hauteurs et poids

| DN | | 200 | 250 | 200 | 250 | 200 | 250 |
|-------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Type d'actionneur | | SAR 07.5 | | SAR 10.1 | | SAR 14.1 | |
| ...422 | H (mm) | 845 | 905 | 857 | 917 | 932 | 992 |
| | PN16 / PN25-40 (kg) | 200 / 220 | 328 / 372 | 202 / 222 | 330 / 374 | 238 / 258 | 366 / 410 |
| ...462 | H (mm) | 1290 | 1350 | 1302 | 1362 | | |
| | PN16 / PN25-40 (kg) | 206 / 226 | 354 / 384 | 208 / 228 | 356 / 386 | | |

Autres dimensions: cf page 9.

Pour l'exécution avec AUMA SAR Ex, encombrements en hauteur différents.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec $P_2 = 0$
 (Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 9. Exécution des clapets selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.)

Fig. 422

| DN | | 200 | | | 250 | | | |
|--|--|------------|------|------|------|------|------|------|
| valeurs Kvs standard ³⁾ | ∅ du siège (mm) | | | 200 | | | 250 | |
| | valeur Kvs | | | 630 | | | 1000 | |
| | course (mm) | | | 65 | | | 65 | |
| valeurs Kvs ³⁾ réduites | ∅ du siège (mm) | 125 | 150 | | 150 | 200 | | |
| | valeur Kvs | 250 | 400 | | 400 | 630 | | |
| | course (mm) | 50 | 50 | | 50 | 65 | | |
| Servomoteur ¹⁾ AUMA SAR 07.5 Embase Forme A TR 26 x 5 | pression de fermeture (bar) II. | Fermeture | 17,3 | 11,9 | 6,6 | 11,9 | 6,6 | 4,1 |
| | | Régulation | 8 | 5,5 | 2,9 | 5,5 | 2,9 | 1,8 |
| | couple (Nm) | | 60 | | | 60 | | |
| | temps de manoeuvre ²⁾ (s) | | 55 | | 71 | 55 | | 71 |
| | vitesse de sortie (min ⁻¹) | | 11 | | 11 | 11 | | 11 |
| Servomoteur ¹⁾ AUMA SAR 10.1 Embase Forme A TR 26 x 5 | pression de fermeture (bar) II. | Fermeture | 35,8 | 24,8 | 13,9 | 24,8 | 13,9 | 8,8 |
| | | Régulation | 17,3 | 11,9 | 6,6 | 11,9 | 6,6 | 4,1 |
| | couple (Nm) | | 120 | | | 120 | | |
| | temps de manoeuvre ²⁾ (s) | | 55 | | 71 | 55 | | 71 |
| | vitesse de sortie (min ⁻¹) | | 11 | | 11 | 11 | | 11 |
| Servomoteur ¹⁾ AUMA SAR 14.1 Embase Forme A TR 30 x 6 | pression de fermeture (bar) II. | Fermeture | 40 | 40 | 23,9 | 40 | 23,9 | 15,3 |
| | | Régulation | 28,9 | 20 | 11,1 | 20 | 11,1 | 7,1 |
| | couple (Nm) | | 175 | 250 | | 250 | | |
| | temps de manoeuvre ²⁾ (s) | | 63 | | 59 | 63 | | 59 |
| | vitesse de sortie (min ⁻¹) | | 8 | | 11 | 8 | | 11 |

II. BR422: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur

Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec $P_2 = 0$
 (Respecter les limites dictées par le PN, cf. page 9. Exécution des clapets selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.)

Fig. 462

| DN | | 200 | | | 250 | | | |
|--|--|------------|------|------|------|------|------|-----|
| valeurs Kvs standard ³⁾ | ∅ du siège (mm) | | | 200 | | | 250 | |
| | valeur Kvs | | | 630 | | | 1000 | |
| | course (mm) | | | 65 | | | 65 | |
| valeurs Kvs ³⁾ réduites | ∅ du siège (mm) | 125 | 150 | | 150 | 200 | | |
| | valeur Kvs | 250 | 400 | | 400 | 630 | | |
| | course (mm) | 50 | 50 | | 50 | 65 | | |
| Servomoteur ¹⁾ AUMA SAR 07.5 Embase Forme A TR 26 x 5 | pression de fermeture (bar) III. | Fermeture | 17,3 | 11,9 | 6,6 | 11,9 | 6,6 | 4,1 |
| | | Régulation | 8 | 5,5 | 3 | 5,5 | 3 | 1,8 |
| | couple (Nm) | | 60 | | | 60 | | |
| | temps de manoeuvre ²⁾ (s) | | 55 | | 71 | 55 | | 71 |
| | vitesse de sortie (min ⁻¹) | | 11 | | 11 | 11 | | 11 |
| Servomoteur ¹⁾ AUMA SAR 10.1 Embase Forme A TR 26 x 5 | pression de fermeture (bar) III. | Fermeture | 26,6 | 18,4 | 10,2 | 18,4 | 10,2 | 6,5 |
| | | Régulation | 17,3 | 11,9 | 6,6 | 11,9 | 6,6 | 4,1 |
| | couple (Nm) | | 90 | | | 90 | | |
| | temps de manoeuvre ²⁾ (s) | | 55 | | 71 | 55 | | 71 |
| | vitesse de sortie (min ⁻¹) | | 11 | | 11 | 11 | | 11 |

III. BR462: Soufflet

Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

¹⁾ tension moteur: 400 V 50 Hz triphasé
 (autres tensions sur demande)

autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

²⁾ les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz.

³⁾ Sauf pour clapet perforé (illustration page 10). Valeurs Kvs selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.



(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)

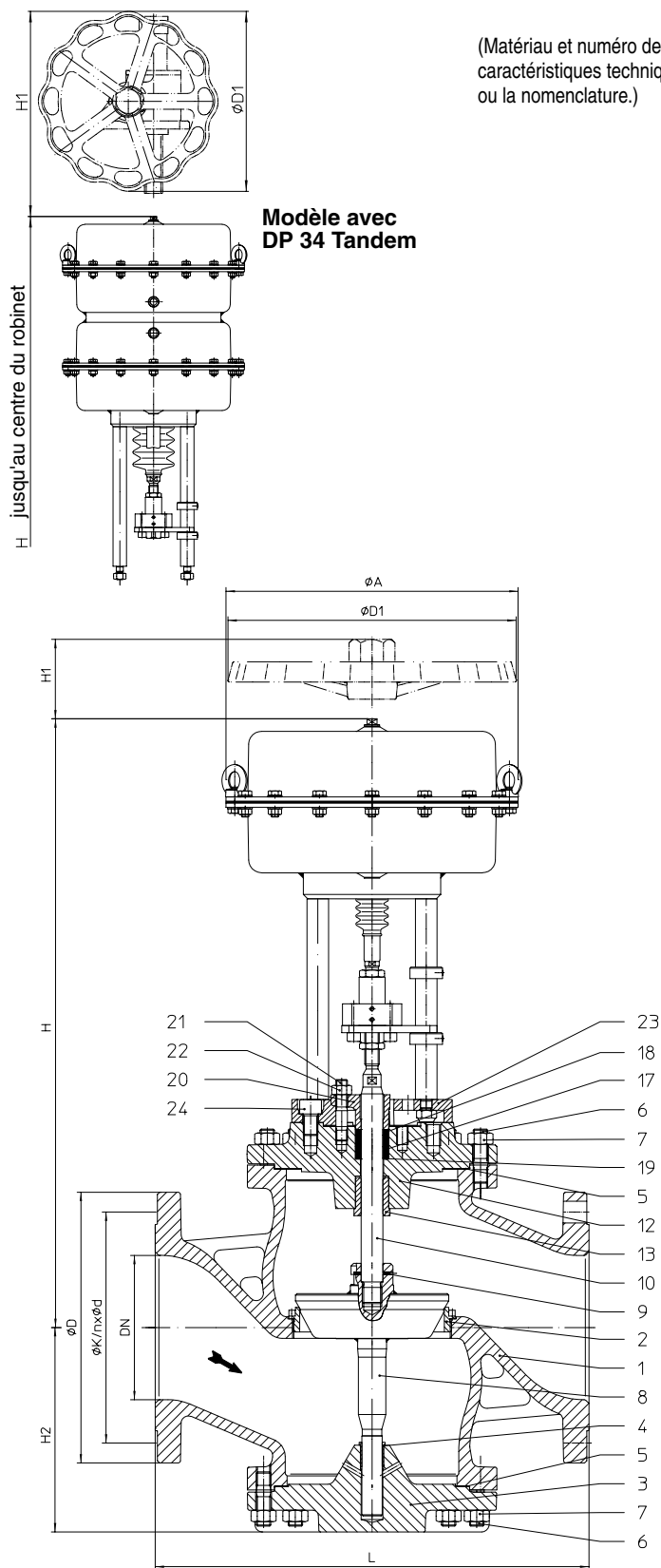


Fig. 422

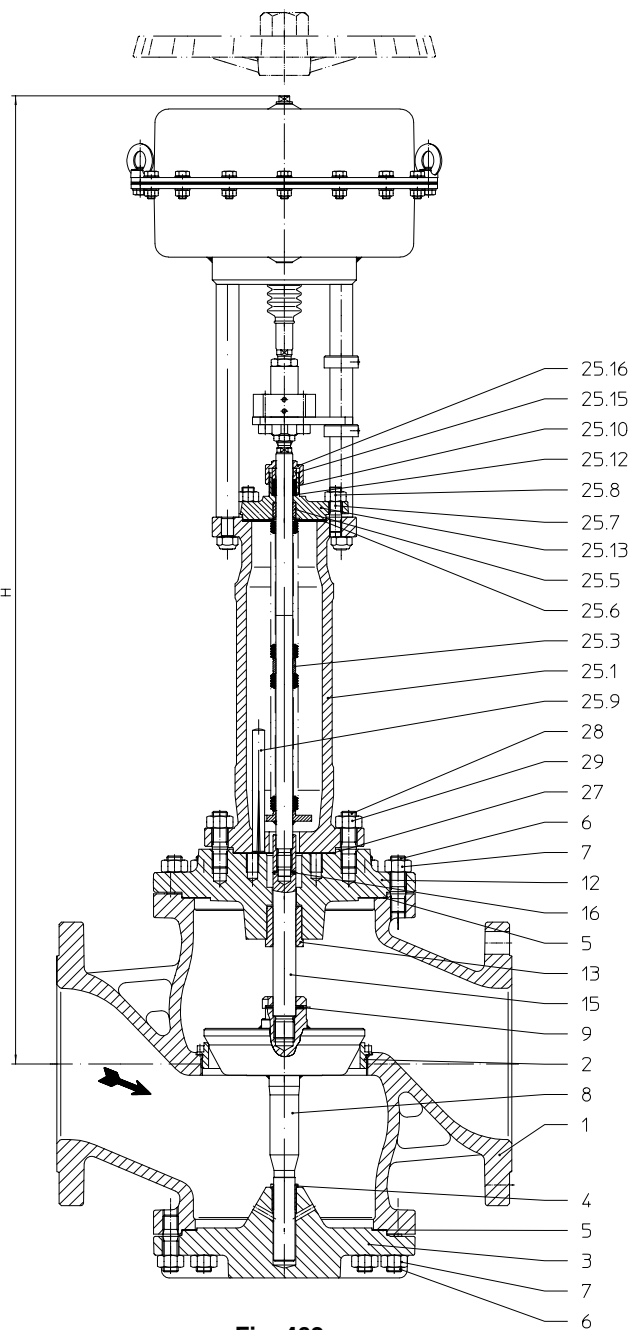


Fig. 462

Hauteurs et poids

| DN | | 200 | 250 | 200 | 250 |
|--------------------------|---------------------|--------------|-----------|---------------------|-----------|
| Type d'actionneur | | DP 34 | | DP 34 Tandem | |
| ϕA | (mm) | 405 | | | |
| ...422 | H (mm) | 845 | 905 | 1095 | 1155 |
| | PN16 / PN25-40 (kg) | 198 / 212 | 326 / 359 | 268 / 288 | 396 / 440 |
| ...462 | H (mm) | 1294 | 1354 | 1542 | 1602 |
| | PN16 / PN25-40 (kg) | 203 / 223 | 361 / 391 | 274 / 294 | 432 / 462 |

Autres dimensions: cf page 9.

03/11/2009

Commande manuelle

| Actionneur | | DP 34 | DP 34 Tandem |
|------------|------|-------|--------------|
| $\phi D1$ | (mm) | 400 | 400 |
| H1 | (mm) | 470 | 630 |
| Poids | (kg) | 17 | 41 |

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-34T.

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P₂ = 0

Fermeture par ressorts (Resp les limites dictées par le PN, cf. p. 9. Exécution des clapets selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe techn.)

| DN | | 200 | | | | 250 | | | | | | |
|------------------------------------|--------------------------|---------------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|
| valeurs Kvs ¹⁾ standard | ∅ du siège (mm) | | | 200 | | | | 250 | | | | |
| | valeur Kvs | | | 630 | | | | 1000 | | | | |
| | course (mm) | | | 65 | | | | 65 | | | | |
| valeurs Kvs réduites | ∅ du siège (mm) | 125 | 150 | | 150 | 200 | | | | | | |
| | valeur Kvs | 250 | 400 | | 400 | 630 | | | | | | |
| | course (mm) | 50 | 50 | | 50 | 65 | | | | | | |
| Actionneur DP 34 | Signal de commande (bar) | Pression de commande nécessaire (bar) | 0,8-2,4 | 2,7 | II. / III. | 3,8 | 2,5 | | 2,5 | | | |
| | | | 1,0-2,0 | 2,3 | II. / III. | | | 1,8 | | 1,8 | 1,1 | |
| | | | 1,5-3,0 | 3,3 | II. / III. | 8,2 | 5,6 | | 5,6 | | | |
| | | | 2,0-4,0 | 4,5 | II. / III. | 11,4 | 7,8 | 4,3 | 7,8 | 4,3 | 2,7 | |
| Actionneur DP 34 T | Signal de commande (bar) | Pression de commande nécessaire (bar) | 0,2-1,0 | 1,2 | II. | 1,2 ^{b)} | | | | | | |
| | | | | III. | 1,3 ^{e)} | | | | | | | |
| | | | 0,4-1,2 | 1,4 | II. | 3,8 ^{b)} | 2,5 ^{b)} | 1,3 ^{b)} | 2,5 ^{b)} | 1,3 ^{b)} | | |
| | | | | | III. | 3,8 ^{d)} | 2,5 ^{d)} | 1,3 ^{d)} | 2,5 ^{d)} | 1,3 ^{d)} | | |
| | | | 0,8-2,4 | 3,2 | II. | 8,8 | 6 | | 6 | | | |
| | | | | | III. | 8,8 ^{b)} | 6 ^{b)} | | 6 ^{b)} | | | |
| | | | 1,0-2,0 | 2,3 | II. | | | 4,3 ^{a)} | | 4,3 ^{a)} | 2,6 ^{a)} | |
| | | | | | III. | | | 4,3 ^{c)} | | 4,3 ^{c)} | 2,7 ^{c)} | |
| 1,5-3,0 | 3,3 | II. | 17,7 | 12,2 | | 12,2 | | | | | | |
| | | III. | 17,7 ^{a)} | 12,2 ^{a)} | | 12,2 ^{a)} | | | | | | |
| 2,0-4,0 | 4,5 | II. / III. | 24 | 16,6 | 9,2 | 16,6 | 9,2 | 5,8 | | | | |

II. BR422: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur; III. BR462: Soufflet

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques 6 bar
Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage: max. admissible
a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P₂ = 0

Ouverture par ressorts (Resp les limites dictées par le PN, cf. p. 9. Exécution des clapets selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe techn.)

| DN | | 200 | | | | 250 | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| valeurs Kvs ¹⁾ standard | ∅ du siège (mm) | | | 200 | | | | 250 | |
| | valeur Kvs | | | 630 | | | | 1000 | |
| | course (mm) | | | 65 | | | | 65 | |
| valeurs Kvs réduites | ∅ du siège (mm) | 125 | 150 | | 150 | 200 | | | |
| | valeur Kvs | 250 | 400 | | 400 | 630 | | | |
| | course (mm) | 50 | 50 | | 50 | 65 | | | |
| Actionneur DP 34 | Pression de commande nécessaire (bar) | 1,4 | II. | 1,2 | | | | | |
| | | | III. | 1,3 ^{a)} | | | | | |
| | | 2 | II. | 5 | 3,4 | 1,8 | 3,4 | 1,8 | 1,1 |
| | | | III. | 5,1 ^{a)} | 3,4 ^{a)} | 1,8 ^{a)} | 3,4 ^{a)} | 1,8 ^{a)} | 1,1 ^{a)} |
| | | 3 | II. | 11,3 | 7,8 | 4,3 | 7,8 | 4,3 | 2,6 |
| | | | III. | 11,4 ^{a)} | 7,8 ^{a)} | 4,3 ^{a)} | 7,8 ^{a)} | 4,3 ^{a)} | 2,7 ^{a)} |
| 4 | II. | 17,7 | 12,2 | 6,7 | 12,2 | 6,7 | 4,2 | | |
| | III. | 17,7 ^{a)} | 12,2 ^{a)} | 6,7 ^{a)} | 12,2 ^{a)} | 6,7 ^{a)} | 4,2 ^{a)} | | |
| 5 | II. | 24 | 16,6 | 9,2 | 16,6 | 9,2 | 5,8 | | |
| | III. | 24 ^{a)} | 16,6 ^{a)} | 9,2 ^{a)} | 16,6 ^{a)} | 9,2 ^{a)} | 5,8 ^{a)} | | |
| Actionneur DP 34 T | Pression de commande nécessaire (bar) | 1,4 | II. | 3,8 ^{b)} | 2,5 ^{b)} | 1,3 ^{b)} | 2,5 ^{b)} | 1,3 ^{b)} | |
| | | | III. | 3,8 ^{e)} | 2,5 ^{e)} | 1,3 ^{e)} | 2,5 ^{e)} | 1,3 ^{e)} | |
| | | 2 | II. | 11,3 ^{b)} | 7,8 ^{b)} | 4,3 ^{b)} | 7,8 ^{b)} | 4,3 ^{b)} | 2,6 ^{b)} |
| | | | III. | 11,4 ^{e)} | 7,8 ^{e)} | 4,3 ^{e)} | 7,8 ^{e)} | 4,3 ^{e)} | 2,7 ^{e)} |
| | | 3 | II. | 24 ^{b)} | 16,6 ^{b)} | 9,2 ^{b)} | 16,6 ^{b)} | 9,2 ^{b)} | 5,8 ^{b)} |
| | | | III. | 24 ^{e)} | 16,6 ^{e)} | 9,2 ^{e)} | 16,6 ^{e)} | 9,2 ^{e)} | 5,8 ^{e)} |
| 4 | II. | 36,6 ^{b)} | 25,4 ^{b)} | 14,2 ^{b)} | 25,4 ^{b)} | 14,2 ^{b)} | 9 ^{b)} | | |

II. BR422: Presse-étoupe en PTFE / graphite pur; III. BR462: Soufflet

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques 6 bar
Limitation de la pression de réglage pour l'appareil de réglage: max. admissible
a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar

¹⁾ Sauf pour clapet perforé (illustration page 10). Valeurs Kvs selon „Sélection de robinet de régulation“, voir annexe technique.



| Figure | PN 16 - 12.422 / 12.462 | PN 16 - 22.422 / 22.462 | PN 25 - 34.422 / 34.462 PN 40 - 35.422 / 35.462 |
|--------|------------------------------|---|--|
| Pos. | Description | Matériau et codification du matériau | |
| 1 | Corps | EN-JL1040, EN-GJL-250 | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT GP240GH+N, 1.0619+N |
| 2 | Bague de siège * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | |
| 3 | Couvercle | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 4 | Douille de guidage | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) | |
| 5 | Joint plat* | graphite pur avec âme en acier inoxydable, CrNi | |
| 6 | Goujons filetés | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 7 | Ecrous hexagonaux | C35E, 1.1181 | |
| 8 | Clapet * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | |
| 9 | Manchon de serrage* | 56Si7, 1.5026 | |
| 10 | Tige * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | |
| 12 | Corps de presse-étoupe | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 13 | Douille de guidage | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) | |
| 15 | Rallonge de tige * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | |
| 16 | Manchon de serrage* | X12CrNi17-7, 1.4310 | |
| 17 | Anneau de garniture * | PTFE ou graphite pur | |
| 18 | Anneau de garniture * | PTFE ou graphite pur | |
| 19 | Rondelle * | X5CrNi18-10, 1.4301 | |
| 20 | Bride de presse-étoupe | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 21 | Goujons filetés | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 22 | Ecrous hexagonaux | C35E, 1.1181 | |
| 23 | Raccord de bride | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | |
| 24 | Vis six pans creux | 8.8 | |
| 25.1 | Entretoise de soufflet | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 25.2 | Chapeau à traverse | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 25.3 | Ensemble tige/soufflet * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541 | |
| 25.5 | Douille de guidage | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé) | |
| 25.6 | Joint plat* | graphite pur avec âme en acier inoxydable, CrNi | |
| 25.7 | Goujons filetés | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 25.8 | Ecrous hexagonaux | C35E, 1.1181 | |
| 25.9 | Goupille cannelée d'ajustage | 46S20+C, 1.0727+C | |
| 25.10 | Anneau de garniture * | graphite pur | |
| 25.12 | Rondelle * | X5CrNi18-10, 1.4301 | |
| 25.13 | Corps de presse-étoupe | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 25.15 | Bague de serrage* | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | |
| 25.16 | Ecroû -raccord* | X8CrNiS18-9, 1.4305 | |
| 25.17 | Boulonnage * | X8CrNiS18-9, 1.4305 | |
| 27 | Joint plat* | graphite pur avec âme en acier inoxydable, CrNi | |
| 28 | Goujons filetés | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 29 | Ecrous hexagonaux | C35E, 1.1181 | |

* pièces de rechange

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- le numéro de figure
- le diamètre nominal (DN)
- la pression nominale (PN)
- le matériau du corps
- le modèle de clapet
- valeur Kvs
- la courbe caractéristique
- l'étanchéité de la tige
- le type d'actionneur
- les éventuels versions spéciales et accessoires

Exemple:

Figure 35.422; diamètre nominal DN 200; pression nominale PN 40; matériau du corps 1.0619+N; clapet parabolique; Kvs 630; égal pourcentage; garniture d'étanchéité en PTFE; DP 34, fermeture par ressorts par manque d'air, plage de tarage du ressort 2.0 - 4.0 bar.

Dimensions en mm
Poids en kg
Pressions en barg (surpression)
1 bar \triangleq 10⁵ Pa \triangleq 0,1 MPa
Kvs en m³/h
1Kvs \triangleq 0,85 Cv

Caractéristiques techniques des robinets

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-----------------|---|---|-----------------|-----------------|--|--|---|--|--|--|
| Type: | Robinet de régulation de série Fig. 422-462 | | Guidage: | <ul style="list-style-type: none"> Clapet parabol.: guidage double Clapet perforé: guidage de tige et de siège | | | | | | | | |
| Diamètre nominal: | DN 200-250 | | Courbe caractéristique: | Au choix: égal pourcentage ou linéaire | | | | | | | | |
| Pression nominale: | PN 16, PN 25, PN 40 | | Rapport de réglage: | 30 : 1 | | | | | | | | |
| Étanchéité de la tige: | Fig. 422 | | Étanchéité: classe de fuite siège / clapet | <ul style="list-style-type: none"> métal / métal - classe de fuite IV selon DIN EN 1349 ou IEC 60534 métal / PTFE - classe de fuite IV selon DIN EN 1349 ou IEC 60534 | | | | | | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Chevrons d'étanchéité en PTFE -10°C à +220°C Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C Presse-étoupe en graphite pur -10°C à +450°C | | | | | | | | | | | |
| Matériau du corps: | Fig. 462 | | Extrait de domaines d'utilisation possibles: | <table border="0"> <tr> <td>Fig. 422</td> <td>Fig. 462</td> </tr> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> Eau de refroidissement Saumure de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Vapeur Gaz </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> Réfrigérants Eau de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Fluide thermique Vapeur Gaz </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">- autres domaines d'utilisation sur demande -</td> </tr> </table> | Fig. 422 | Fig. 462 | <ul style="list-style-type: none"> Eau de refroidissement Saumure de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Vapeur Gaz | <ul style="list-style-type: none"> Réfrigérants Eau de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Fluide thermique Vapeur Gaz | - autres domaines d'utilisation sur demande - | | | |
| | Fig. 422 | Fig. 462 | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> Eau de refroidissement Saumure de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Vapeur Gaz | <ul style="list-style-type: none"> Réfrigérants Eau de refroidissement Eau chaude Eau surchauffée Fluide thermique Vapeur Gaz | | | | | | | | | | | |
| - autres domaines d'utilisation sur demande - | | | | | | | | | | | | |
| EN-JL1040 PN16 Fig. 12.422 / 12.462 EN-JS1049 PN16 Fig. 22.422 / 22.462 1.0619+N PN25 Fig. 34.422 / 34.462 1.0619+N PN40 Fig. 35.422 / 35.462 Autres matériaux et exécutions sur demande | | | | | | | | | | | | |
| Clapet: (cf. page 10) | Standard: | | | | | | | | | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Clapet parabolique à étanchéité métal/métal Exécution spéciale au choix: Clapet parabolique à étanchéité souple en PTFE (maxi. 200°C) Clapet perforé à étanchéité métal/métal Clapet parabolique à système d'équilibrage, à étanchéité métal/métal, Étanchéité de l'obturateur équilibré: PTFE avec ressort en acier inox. (maxi. 200°C) | | | | | | | | | | | |

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondant.

Tableau des caractéristiques pressions / températures

Tenir compte de la réglementation technique.

| selon DIN EN 1092-2 | | Température | | | | | | | | |
|---------------------|----|-----------------|---------------|----------|----------|----------|----------|----------|-------|-------|
| Matériau | PN | -60°C à <-10°C* | -10°C à 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| EN-JL1040 | 16 | --- | 16 bar | 14,4 bar | 12,8 bar | 11,2 bar | 9,6 bar | --- | --- | --- |
| EN-JS1049 | 16 | sur demande | 16 bar | 15,5 bar | 14,7 bar | 13,9 bar | 12,8 bar | 11,2 bar | --- | --- |

| selon DIN EN 1092-1 | | Température | | | | | | | | | |
|---------------------|----|----------------|--------------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|----------|----------|
| Matériau | PN | -60°C à <-10°C | -10°C à 50°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| 1.0619+N | 25 | 18,7 bar | 25 bar | 23,3 bar | 21,7 bar | 19,4 bar | 17,8 bar | 16,1 bar | 15 bar | 14,4 bar | 13,9 bar |
| | 40 | 30 bar | 40 bar | 37,3 bar | 34,7 bar | 30,2 bar | 28,4 bar | 25,8 bar | 24 bar | 23,1 bar | 22,2 bar |

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi.admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Robinet à tête allongée, vis et écrous en A4-70 (à températures en dessous -10°C)

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45).

Dimensions des robinets

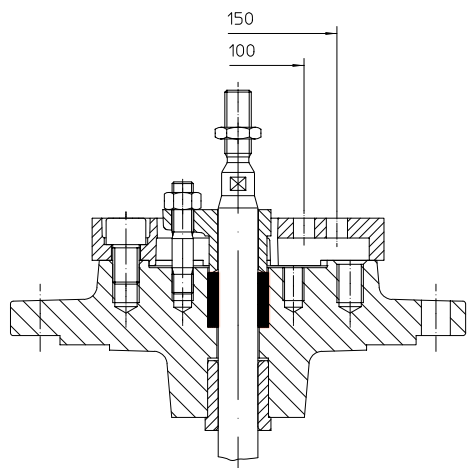
| DN | | 200 | 250 |
|----|------|-----|-----|
| L | (mm) | 600 | 730 |
| H2 | (mm) | 283 | 350 |

Dimensions des brides

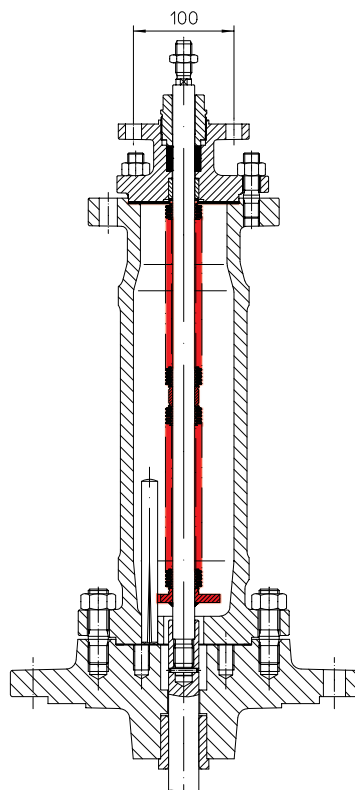
Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

| DN | | 200 | 250 |
|-------|---------------|---------|---------|
| PN 16 | ∅ D (mm) | 340 | 405 |
| | ∅ K (mm) | 295 | 355 |
| | n x ∅ d1 (mm) | 12 x 22 | 12 x 26 |
| PN 25 | ∅ D (mm) | 360 | 425 |
| | ∅ K (mm) | 310 | 370 |
| | n x ∅ d1 (mm) | 12 x 26 | 12 x 30 |
| PN 40 | ∅ D (mm) | 375 | 450 |
| | ∅ K (mm) | 320 | 385 |
| | n x ∅ d1 (mm) | 12 x 30 | 12 x 33 |

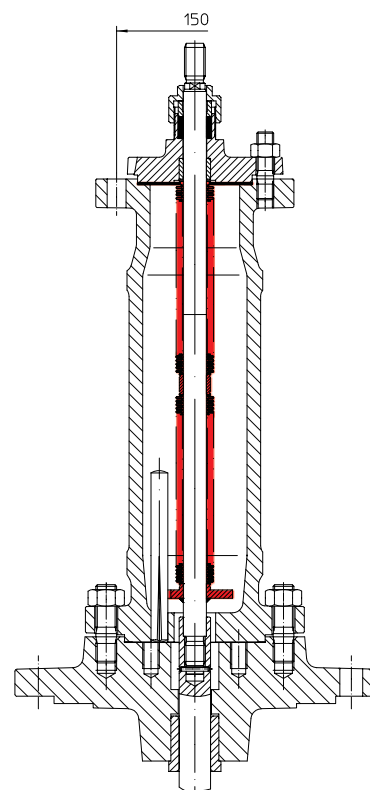
Etanchéités de tige



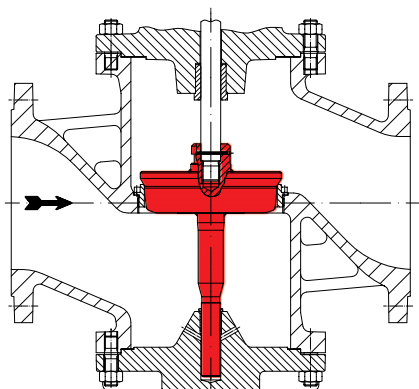
Presse-étoupe en PTFE / graphite pur



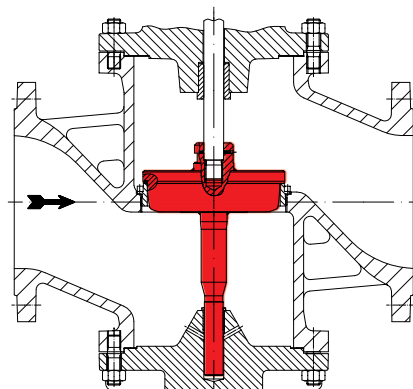
Soufflet métallique avec presse-étoupe de sécurité



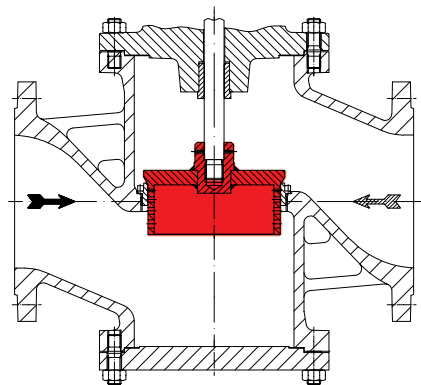
Modèles de clapet



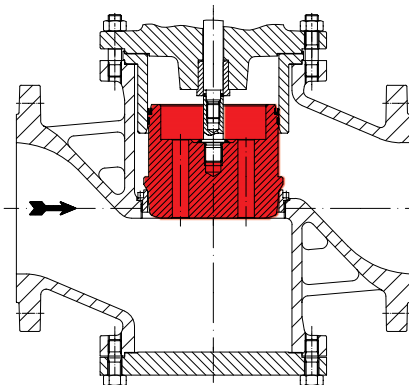
Clapet parabolique avec guidage double



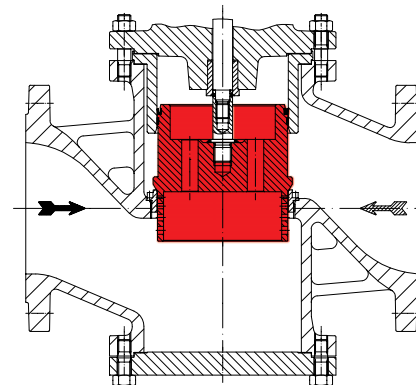
Clapet parabolique à étanchéité souple en PTFE avec guidage double



Clapet perforé avec guidage de tige et de siège



Clapet parabolique avec système d'équilibrage



Clapet perforé avec système d'équilibrage

➔ Sens d'écoulement pour gaz et vapeur afin de réduire le niveau sonore.
 ▨ Sens d'écoulement pour liquides afin de réduire les cavitations.

➔ Sens d'écoulement pour gaz et vapeur afin de réduire le niveau sonore.
 ▨ Sens d'écoulement pour les liquides afin de réduire les cavitations.



Technique d'avenir.
 ROBINETTERIE ALLEMANDE DE QUALITÉ

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne

Tél. +49 52 07 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info@ari-armaturen.com

03 20 72 20 92

contact@lamoot-dari.fr

Tel: 03 20 72 20 92

Fax: 03 20 89 19 79