

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300



- Dimensions :** DN 50 au DN 300 (2“ au 12“)
Raccordement : A brides ASA 150 RF ou ASA 300 RF
Température Mini : - 29°C
Température Maxi : + 425°C
Pression Maxi : 20 Bars en ASA 150 et 50 bars en ASA 300
Caractéristiques : Clapet simple battant
Chapeau boulonné
Montage horizontal ou vertical jusqu'au DN100 (fluide ascendant)

Matière : Acier moulé



CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

CARACTERISTIQUES :

- Clapet simple battant
- Passage intégral
- Montage horizontal ou vertical (jusqu'au DN100) avec fluide ascendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Ouverture totale
- A brides ASA 150 RF ou ASA 300 RF
- Acier moulé
- Chapeau boulonné
- ½ stellite (Trim 8 , sièges stellités)
- Finition peinture aluminium épaisseur 75µ

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, pétrochimie ...
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 20 bars pour modèle ASA150 PN20 **Ref.377**
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars pour modèle ASA300 PN50 **Ref.378**

COEFFICIENT DE DEBIT Kv :

DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300
DN (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Kv	162	457	853	1866	3310	5172	7448

RELATION PRESSION / TEMPERATURE POUR VERSION ASA150 PN20 (REF.377) :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	19.6	19.6	19.2	17.7	15.8	13.8	12.1	10.2	8.4	6.5	5.5
Température (°C)	-29	38	50	100	150	200	250	300	350	400	425

RELATION PRESSION / TEMPERATURE POUR VERSION ASA300 PN50 (REF.378) :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

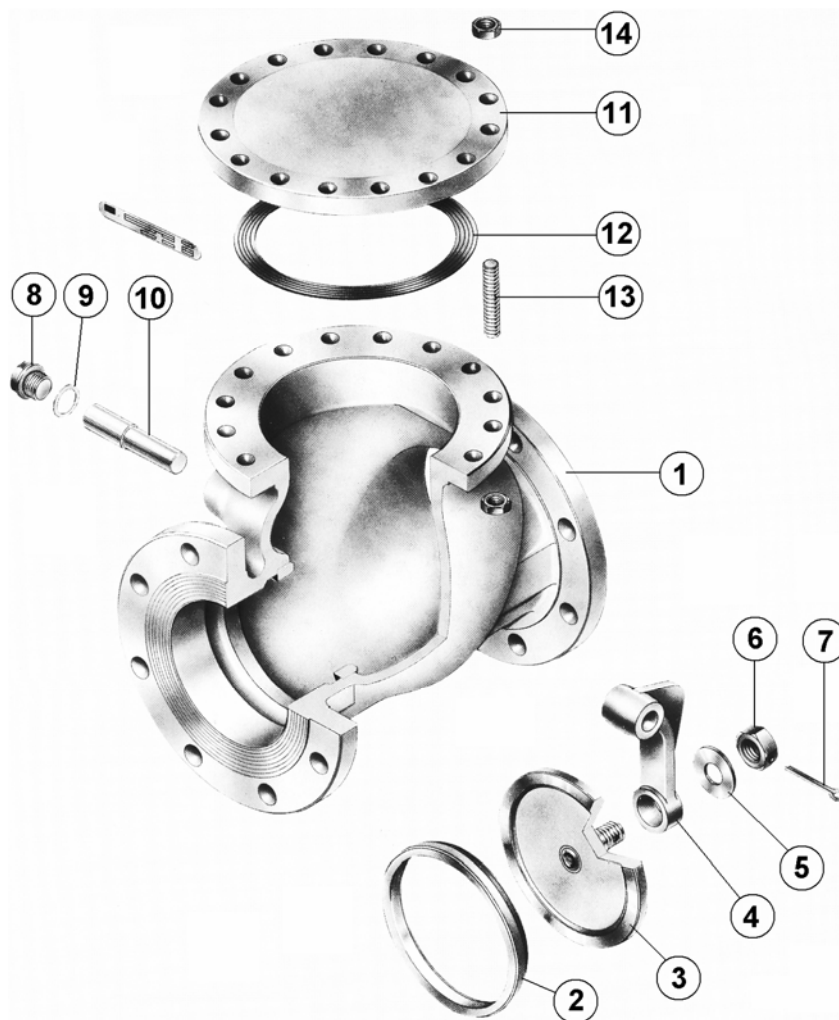
Pression (Bar)	51.1	51.1	50.1	46.6	45.1	43.8	41.9	39.8	37.6	34.7	28.8
Température (°C)	-29	38	50	100	150	200	250	300	350	400	425

GAMME :

- Acier à brides ASA 150 RF PN 20 **Ref. 377** DN 50 au DN 300 (2" au 12")
- Acier à brides ASA 300 RF PN 50 **Ref. 378** DN 50 au DN 300 (2" au 12")

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

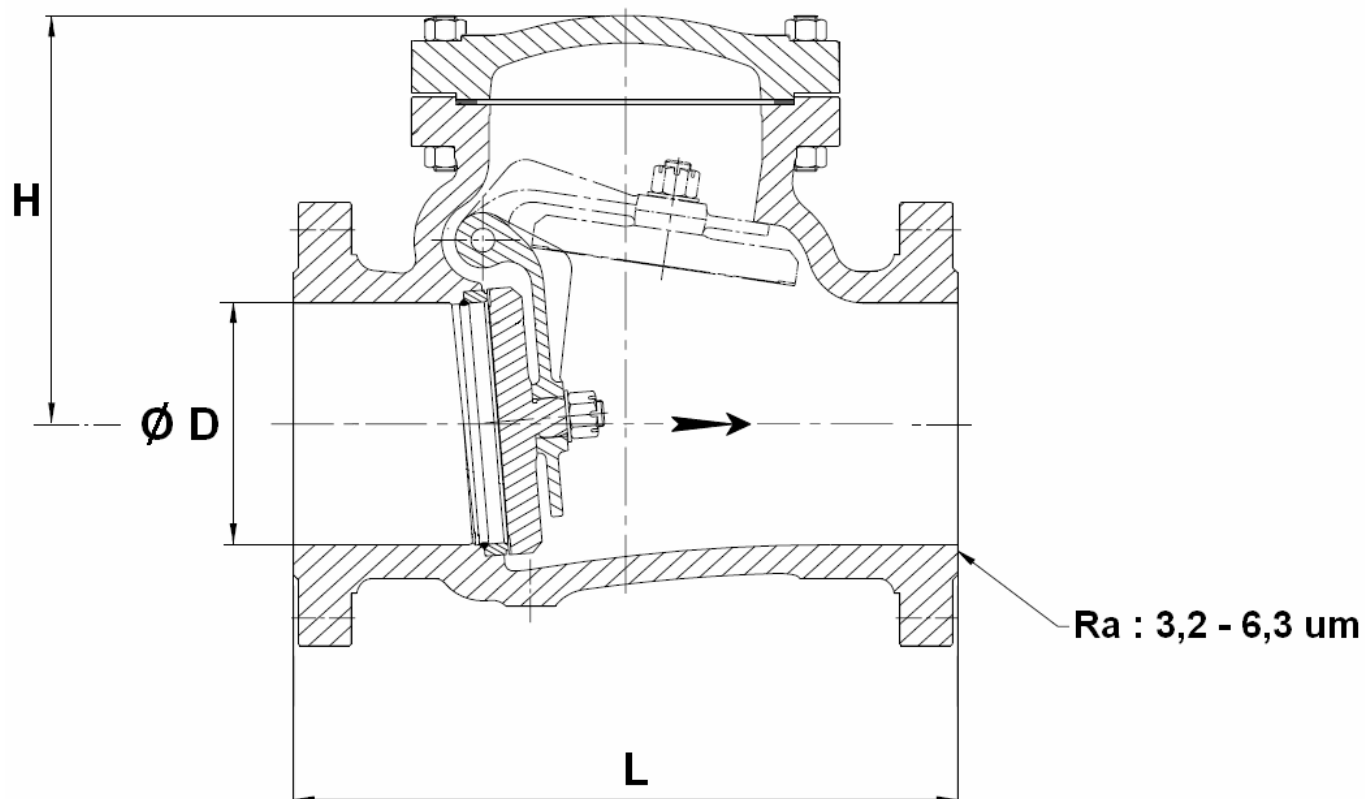
NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Stellite Gr.6
3	Disque	ASTM A216 WCB + Inox 410
4	Battant	Acier ASTM A216 WCB
5	Rondelle	Inox
6	Ecrou	A 194 Gr. 8
7	Goupille	Inox
8	Bouchon	A 182 F6a cl 3
9	Joint	Inox 316L rainuré
10	Axe de battant	A 182 F6a cl 3
11	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
12	Joint de chapeau	Spiralé inox 316L / Graphite
13	Tirant	A 193 Gr B7
14	Ecrou	A 194 Gr 2H

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

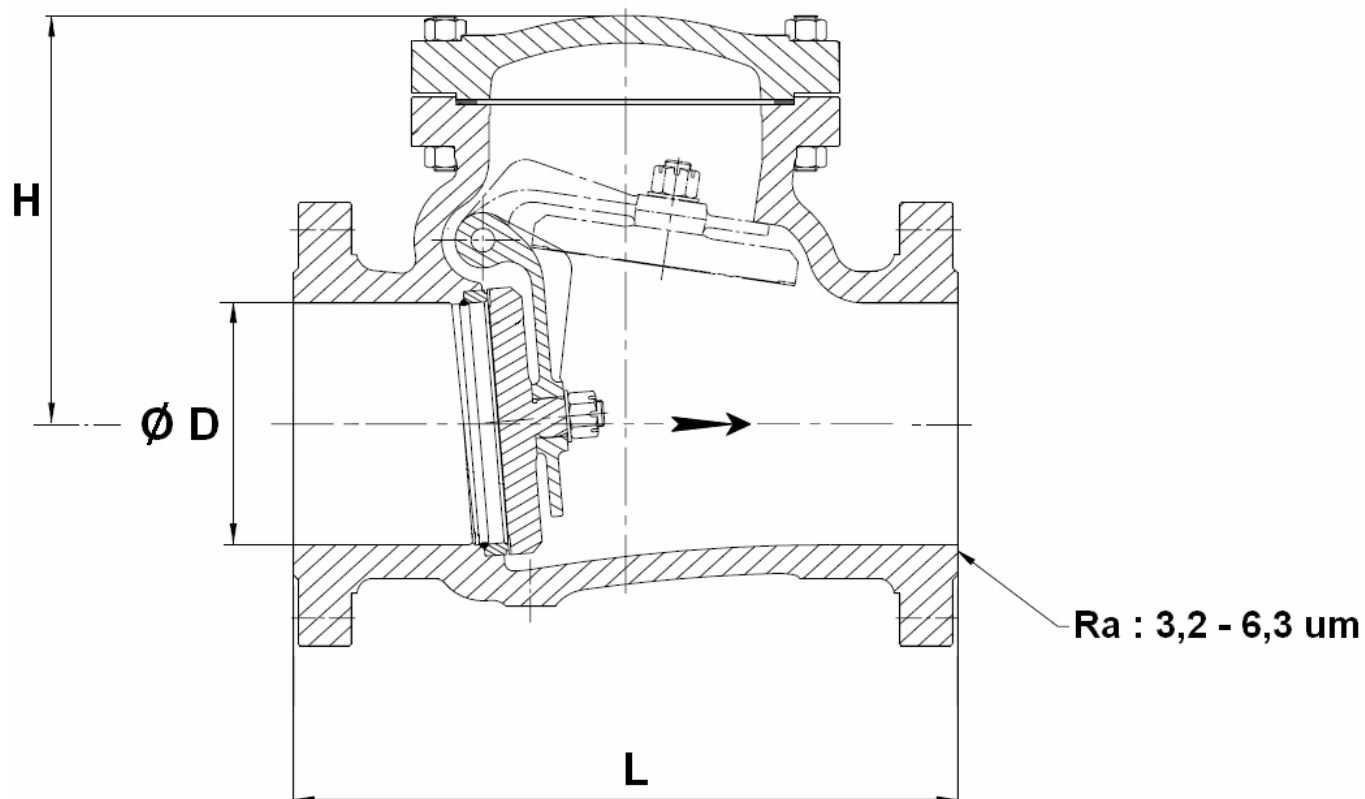
DIMENSIONS CLAPET ASA150 PN20 (en mm) :



REF.	DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300
	DN (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
377	Ø D	51	76	102	152	203	254	305
	L	203.2	241.3	292.1	355.6	495.3	622.3	698.5
	H	155	190	215	258	316	376	434
	Poids (en Kg)	13	28	41	70	115	175	260

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

DIMENSIONS CLAPET ASA300 PN50 (en mm) :



REF.	DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300
	DN (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
378	Ø D	51	76	102	152	203	254	305
	L	266.7	317.5	355.6	444.5	558.8	622.3	711.2
	H	177	215	240	299	365	413	480
	Poids (en Kg)	22	40	54	115	172	270	440

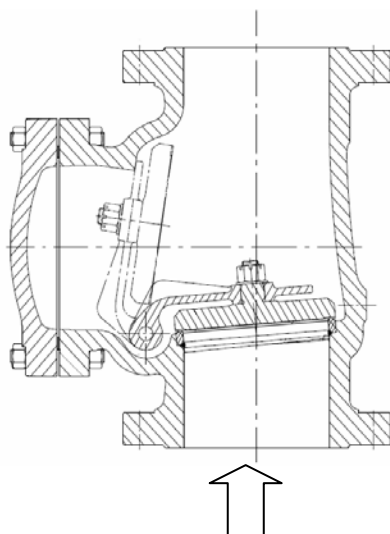
CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

NORMALISATIONS :

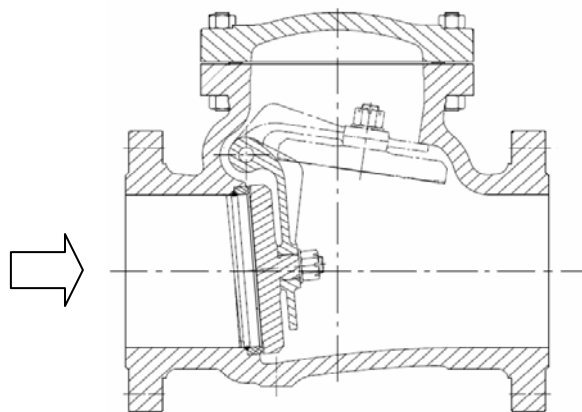
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2000
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0062
Catégorie de risque III module D
- Conception suivant la norme API 6D / Iso 14313
- Tests suivant la norme API 6D / Iso 14313 – API 598
- Contrôles non destructifs suivant la norme ASME B16-34
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10
- Brides R.F. suivant la norme ANSI B16.05
- Clapets agréées TOTAL
- Certificat de résilience livrable sur demande
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant) jusqu'au DN100 (4") uniquement



Montage Horizontal





CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES ASA 150 – ASA 300

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Monter le clapet en respectant le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet **(entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval)**.
Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NCFR 13932.

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.