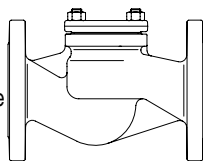


**ARI-Clapets de non-retour****ARI-Clapet de non-retour
passage droit à brides**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45 (sauf fonte grise)

fonte grise
fonte à graphite
sphéroïdal
acier moulé
BR 003/303

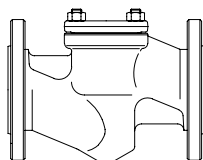


Page 2

**ARI-Clapet de non-retour
passage droit à brides**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier forgé
BR 003

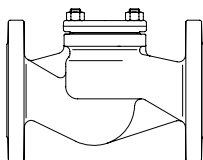


Page 2

**ARI-Clapet de non-retour
passage droit à brides**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier
inoxydable
BR 003

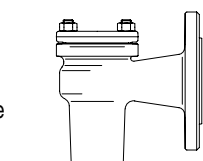


Page 3

**ARI-Clapet de non-retour corps
équerre à brides**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45 (sauf fonte grise)

fonte grise
fonte à graphite
sphéroïdal
acier moulé
BR 004/304

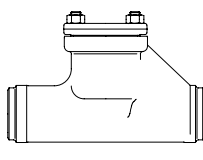


Page 3

**ARI-Clapet de non-retour
passage droit
à embouts à souder**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier moulé
BR 030

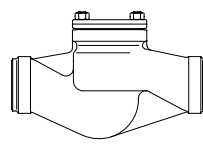


Page 4

**ARI-Clapet de non-retour
passage droit
à embouts à souder**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier forgé
BR 030

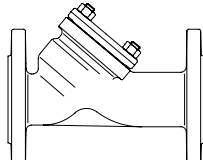


Page 4

**ARI-Clapet de non-retour
à siège incliné à brides**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier
inoxydable
BR 039

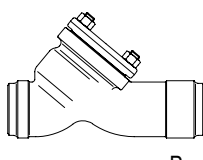


Page 5

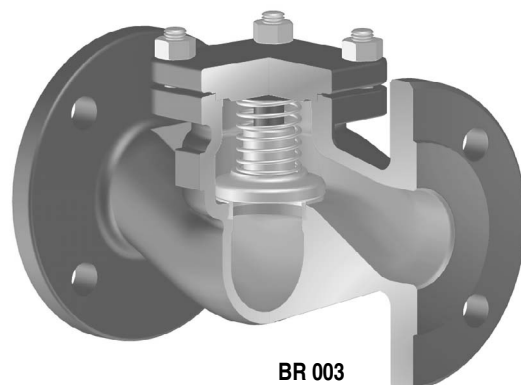
**ARI-Clapet de non-retour
à siège incliné
à embouts à souder**

- Essai TA-Air TÜV n° 922-9204866
- TRB 801 n° 45

acier moulé
BR 063



Page 5

**BR 003****Caractéristiques:**

- Clapet et siège en matériau inoxydable massif
- Ressort de rappel en acier inoxydable
- Guidage précis du clapet

ARI-Clapets de non-retour, en fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal ou acier moulé

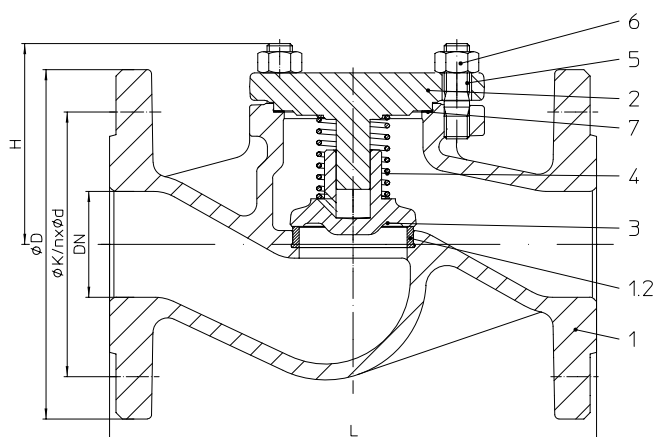


Figure	Pression Nom.	Matériau	Diam. Nom.
10.003	PN 6	EN-JL1040	DN 15-200
12.003 / 303	PN 16	EN-JL1040	DN 15-300
22.003 / 303	PN 16	EN-JS1049	DN 15-350
23.003 / 303	PN 25	EN-JS1049	DN 15-150
34.003 / 303	PN 25	1.0619+N	DN 15-500
35.003 / 303	PN 40	1.0619+N	DN 15-500
BR 303: organes internes en RG/MS (CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numéro de code 02 CuSn10-Cu, CC480K numéro de code 03)			
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
- alimentation en gaz
- installations de vapeur
- huile thermique
- usines de traitement
- eau chaude
- ammoniac
- installations de vide
- technique -centrales électriques
- technologie des procédés industriels
- installations d'épuration des gaz de fumée
- installations de chauffage
- technique ménagère et du bâtiment
- froid
- constr. d'installations technologiques
- installations de production de vapeur

Poids (kg)

• Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10 - Autres domaines d'utilisation sur demande -

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
10.003		2,4	2,9	3,5	4,8	6,4	8,2	12,2	18,6	27,0	42,0	67,0	112,0	--	--	--	--	--
12.003		2,4	3,0	3,8	5,7	7,4	10,3	15,2	20,4	31,0	49,0	69,0	132,0	198,0	278,0	--	--	--
22.003		3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	11,0	16,0	21,0	31,0	49,0	69,0	132,0	198,0	278,0	383,0	--	--
23.003		3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	11,0	16,0	21,0	32,0	51,0	70,0	--	--	--	--	--	--
34.003		3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40,0	64,0	90,0	160,0	222,0	337,0	461,0	709,0	989,0
35.003		3,8	4,9	5,9	7,1	10,4	12,3	22,7	28,5	40,0	64,0	90,0	170,0	240,0	374,0	508,0	786,0	1044,0

ARI-Clapets de non-retour, en acier forgé

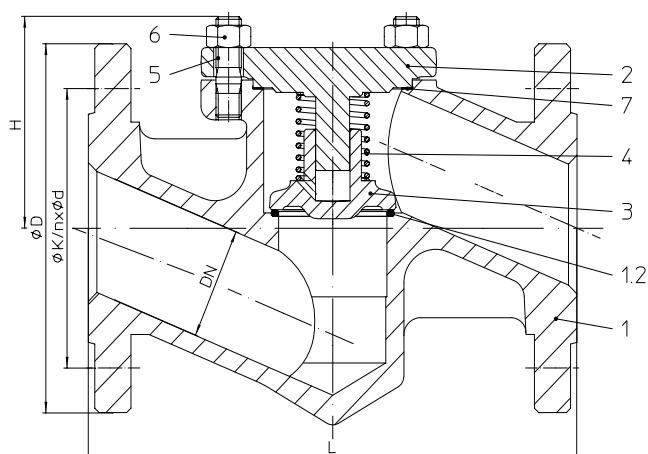


Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre Nominal
45.003	PN 40	1.0460	DN 15-50
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
45.003		3,2	4,5	4,6	7,3	9,5	12,0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ARI-Clapets de non-retour, en acier inoxydable

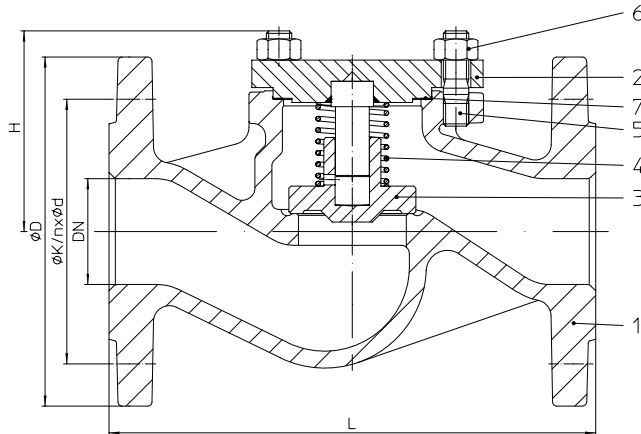


Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre Nominal
52.003	PN 16	1.4408	DN 65-200
54.003	PN 25	1.4408	DN 15-200
55.003	PN 40	1.4408	DN 15-200

Test: TA-air TÜV n° 922-9204866

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
52.003		3,8	4,9	5,9	7,1	10,0	12,0	22,5	28,5	38,0	61,0	87,0	154,0	sur demande					
54.003		3,8	4,9	5,9	7,1	10,0	12,0	22,5	28,5	40,0	64,0	90,0	160,0						
55.003		3,8	4,9	5,9	7,1	10,0	12,0	22,5	28,5	40,0	64,0	90,0	170,0						

ARI-Clapets de non-retour, en fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal ou acier moulé

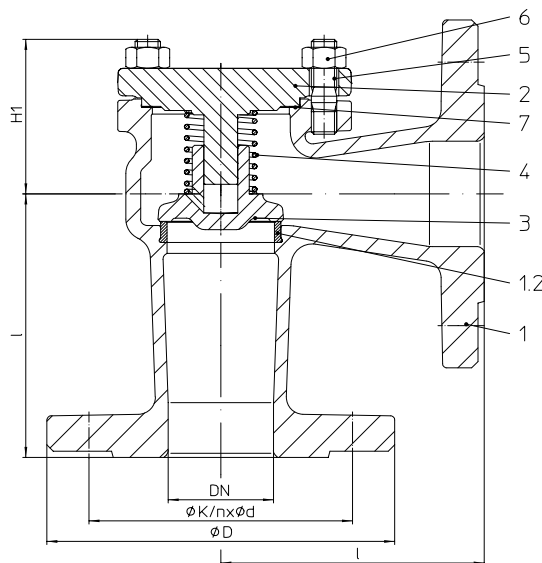


Figure	Pression Nom.	Matériau	Diamètre Nom.
12.004 / 304	PN 16	EN-JL1040	DN 15-300
22.004 / 304	PN16	EN-JS1049	DN 15-350
23.004 / 304	PN 25	EN-JS1049	DN 15-150
34.004 / 304	PN 25	1.0619+N	DN 15-500
35.004 / 304	PN 40	1.0619+N	DN 15-500

BR 304: organes internes en RG/MS
(CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numéro de code 02
CuSn10-Cu, CC480K numéro de code 03)

Test: TA-air TÜV n° 922-9204866

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
12.004 / 22.004		3,0	3,5	4,0	6,0	8,0	10,0	14,0	19,0	25,0	45,0	70,0	112,0	179,0	248,0	345,0	--	--
23.004		3,0	3,5	4,1	6,0	8,0	10,0	14,0	20,0	29,0	49,0	73,0	sur demande					
34.004		4,2	4,9	5,0	7,6	10,0	12,0	24,5	28,5	42,0	55,0	90,0	145,0	170,0	225,0	383,0	623,0	870,0
35.004		4,2	4,9	5,0	7,6	10,0	12,0	24,5	28,5	42,0	55,0	90,0	155,0	188,0	262,0	430,0	700,0	925,0

ARI-Clapets de non-retour, en acier forgé

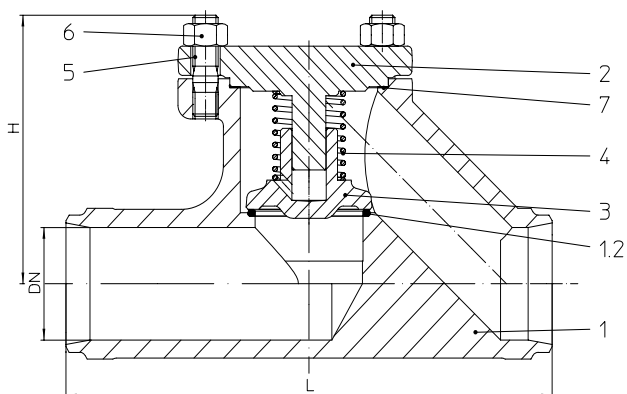


Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre Nominal
45.030	PN 40	1.0460	DN 15-50
Emboutis à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 6)			
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
45.030		3,0	3,9	4,6	5,3	8,5	9,7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ARI-Clapets de non-retour, en acier moulé

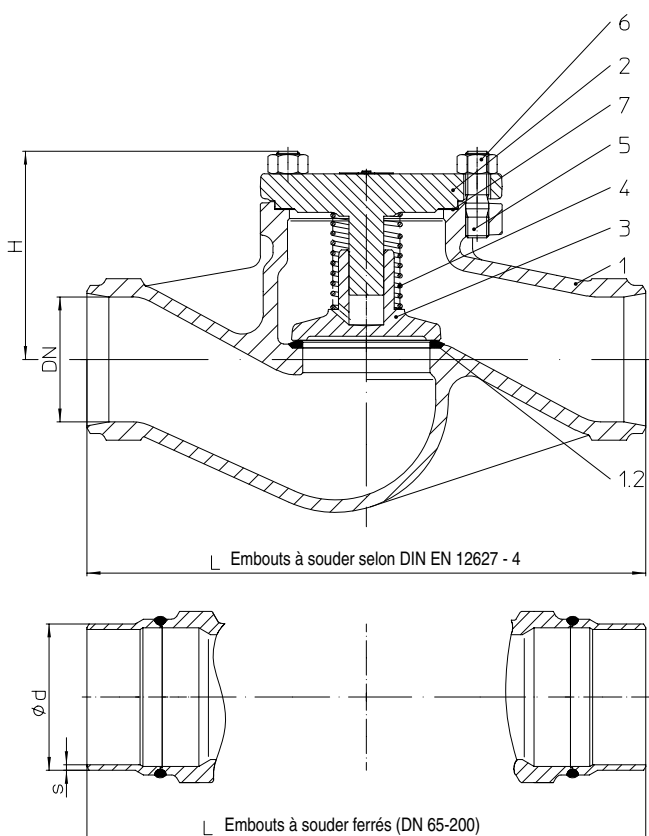


Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre nominal
35.030	PN 40	1.0619+N	DN 65-300
DN 65-300 Emboutis à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 6) alternatif: DN65-200 avec emboutis à souder ferrés en acier P235GH			
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
35.030		19,2	24,0	34,0	56,0	80,0	152,0	222,0	300,0

ARI-Clapets de non-retour, en acier inoxydable

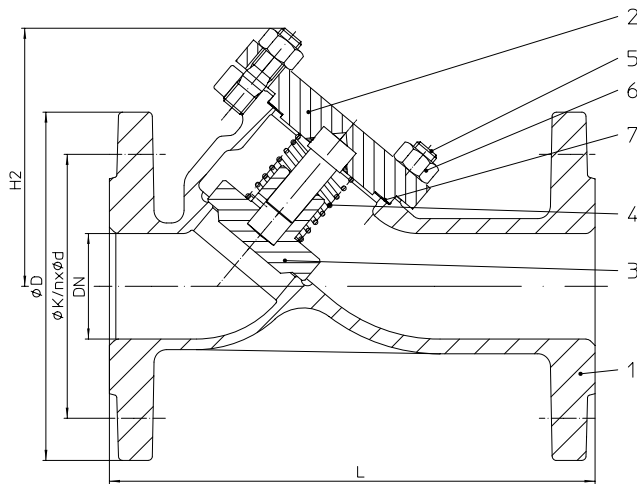


Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre Nominal
55.039	PN 40	1.4408	DN 15-200
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
55.039		3,1	3,8	5,0	7,0	8,4	11,0	15,5	22,0	31,0	45,0	68,0	135,0	--	--	--	--	--

ARI-Clapets de non-retour, acier moulé

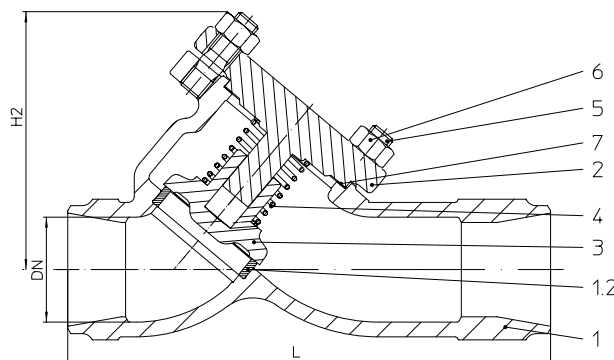


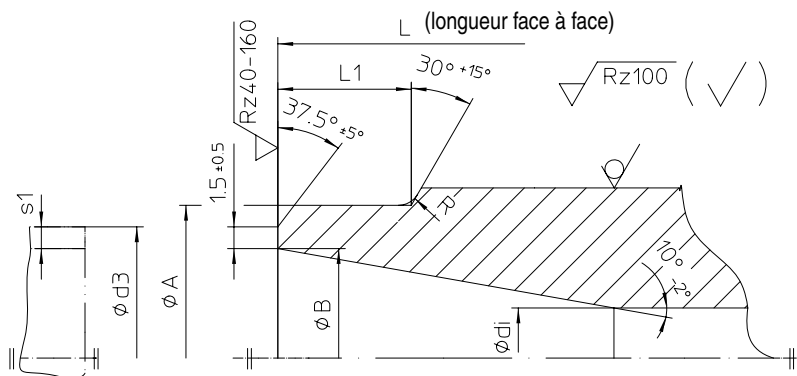
Figure	Pression Nominale	Matériau	Diamètre Nominal
35.063	PN 40	1.0619+N	DN 15-300
Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 6)			
Test: TA-air TÜV n° 922-9204866			

Extrait de domaines d'utilisation possibles:

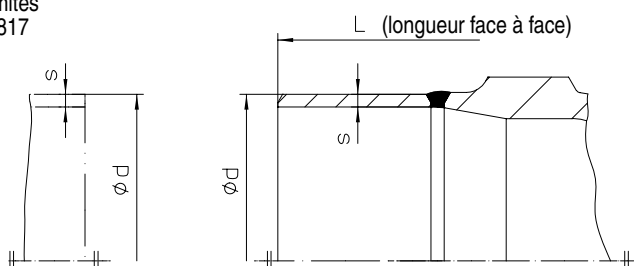
- industrie
 - alimentation en gaz
 - installations de vapeur
 - huile thermique
 - usines de traitement
 - eau chaude
 - ammoniac
 - installations de vide
 - technique -centrales électriques
 - technologie des procédés indus-
 - installations d'épuration des gaz de
 - installations de chauffage
 - technique ménagère et du bâtiment
 - froid
 - constr. d'installations technologi-
 - installations de production de
- Autres domaines d'utilisation sur demande -
- Exécution pour cas particuliers d'application cf. page 10

Poids (kg)

Figure N°	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
35.063		2,3	2,4	3,1	3,4	4,5	5,7	9,8	13,3	20,0	25,5	43,8	140,0	162,0	283,0	sur demande		



déport des extrémités
selon DIN EN 25817



DN	L	Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4					Embouts ferrés en acier P235GH raccordement du tuyau $\hat{=}$ bride à souder		
		$\varnothing A$	$\varnothing B$	$\varnothing di$	$\varnothing R$	L1	Tuyau $\varnothing d3 \times s1$	$\varnothing d$	s
15	130	22	17,3	15	3	10	21,3 x 2,0	--	--
20	150	28	22,3	20	3	10	26,9 x 2,3	--	--
25	160	35	28,5	25	3	10	33,7 x 2,6	--	--
32	180	44	37,2	32	3	10	42,4 x 2,6	--	--
40	200	50	43,1	40	3	10	48,3 x 2,6	--	--
50	230	62	53,9	50	3	10	60,3 x 3,2	--	--
65	290	77	68,9	65	3	10	76,1 x 3,6	76,1	2,9
80	310	91	80,9	80	3	12	88,9 x 4,0	88,9	3,2
100	350	117	104,3	100	3	14	114,3 x 5,0	114,3	3,6
125	400	144	130,7	125	3	18	139,7 x 4,5	139,7	4,0
150	480	172	157,1	150	3	20	168,3 x 5,6	168,3	4,5
200	600	223	204,9	200	5	20	219,1 x 7,1	219,1	6,3
250	730	278	257,0	250	5	25	273,0 x 8,0	--	--
300	850	329	307,9	300	5	33	323,9 x 8,0	--	--
350	980	362	338,0	330	5	45	355,6 x 8,8	--	--
400	1100	413	384,4	375	5	45	406,4 x 11,0	--	--

Longueur face à face selon DIN EN 12982 ETE-1 (DIN 3202 partie 2)

Embouts à souder selon DIN EN 12627 - 4 (DIN 3239 partie 1 forme 2)

Rainure de soudage selon DIN EN 29692 indice 1.3.3 (DIN 2559 partie 1, indice 22)

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont: GP240GH+N, 1.0619+N selon DIN EN 10213-1-2,
P250GH, 1.0460 selon DIN EN 10222-2

Le matériau utilisé pour nos embouts ferrés (DN 65-200) est l'acier P235GH selon DIN EN 10216-2.

Compte tenu de notre expérience, nous recommandons d'utiliser le procédé de soudage à l'arc pour le soudage des robinets ou des filtres dans les conduites ou pour souder les robinets les uns aux autres.

En tant que métal d'apport, il faut utiliser des électrodes basiques de la composition appropriée.

Il faut éviter le soudage au gaz.

En effet, compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des robinets et des tuyauteries, le soudage au gaz présente, lorsque les conditions ne sont pas optimales, un plus grand risque d'erreurs que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains).

Taux de fuite selon DIN 3230 partie 3 (taux de fuite 1)

Autre désignation selon DIN 3356 „Robinets“

Tableau: pressions / températures

Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533 / DIN 2544 / DIN 2545

selon DIN EN 1092-2		Température								
Matériau	PN	-60°C à <-10°C*	-10°C à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	6	---	6 bar	5,4 bar	4,8 bar	4,2 bar	3,6 bar	---	---	---
	16	---	16 bar	14,4 bar	12,8 bar	11,2 bar	9,6 bar	---	---	---
EN-JS1049	16	sur demande	16 bar	15,5 bar	14,7 bar	13,9 bar	12,8 bar	11,2 bar	---	---
	25	sur demande	25 bar	24,3 bar	23 bar	21,8 bar	20 bar	17,5 bar	---	---

selon DIN EN 1092-1		Température									
Matériau	PN	-60°C à <-10°C*	-10°C à 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	18,7 bar	25 bar	23,3 bar	21,7 bar	19,4 bar	17,8 bar	16,1 bar	15 bar	14,4 bar	13,9 bar
	40	30 bar	40 bar	37,3 bar	34,7 bar	30,2 bar	28,4 bar	25,8 bar	24 bar	23,1 bar	22,2 bar
1.0460	25	18,7 bar	25 bar	23,3 bar	21,7 bar	19,4 bar	17,8 bar	16,1 bar	15 bar	14,4 bar	10 bar
	40	30 bar	40 bar	37,3 bar	34,7 bar	30,2 bar	28,4 bar	25,8 bar	24 bar	23,1 bar	16 bar
1.4408	16	16 bar	16 bar	14,9 bar	13,5 bar	12,4 bar	11,7 bar	11 bar	10,7 bar	10,2 bar	---
	25	25 bar	25 bar	23,3 bar	21,1 bar	19,4 bar	18,3 bar	17,2 bar	16,7 bar	16 bar	---
	40	40 bar	40 bar	37,3 bar	33,8 bar	31,1 bar	29,3 bar	27,6 bar	26,7 bar	25,6 bar	---

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi.admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

* Vis et écrous en A4-70 (à températures dessous -10°C)

Lors de la commande, prière d'indiquer:

1. le numéro de figure
2. la pression nominale (PN)
3. le diamètre nominal (DN)
4. les versions spéciales ou les accessoires éventuels

Exemple:

Figure 35.003, pression nominale PN40, diamètre nominal DN 100

Dimensions en mm
Poids en kg
1 bar \triangleq 10 ⁵ Pa \triangleq 0,1 MPa
Kvs en m ³ /h
1Kvs \triangleq 0,85 Cv

Dimensions; Valeurs Kvs et zéta

DN	L	I	H	H1	H2	Valeurs du Kvs				Valeurs zéta			
						passage droit	passage droit forgé	corps équerre	siège incliné	passage droit	passage droit forgé	corps équerre	siège incliné
15	130	90	70	40	75	5,7	3,3	4,8	4,7	2,5	7,2	3,4	3,4
20	150	95	70	35	75	7,8	5,5	8,5	7,5	4,2	7,3	3,4	4,4
25	160	100	80	45	90	11,8	9,2	13,0	14,0	4,5	7,1	3,3	3,0
32	180	105	80	45	90	17,9	15,0	22,0	22,0	5,2	7,2	3,2	3,3
40	200	115	85	55	110	27,5	29,3	34,0	40,0	5,4	7,3	3,4	2,4
50	230	125	95	60	110	48,0	36,0	53,0	50,0	4,3	7,4	3,3	3,8
65	290	145	110	65	135	77,6	--	88,0	81,0	4,7	--	3,5	4,2
80	310	155	130	95	160	109,0	--	138,0	119,0	5,5	--	3,3	4,4
100	350	175	155	105	200	168,0	--	216,0	181,0	5,7	--	3,2	4,7
125	400	200	165	120	245	251,0	--	331,0	285,0	6,2	--	3,4	4,6
150	480	225	215	150	300	389,0	--	469,0	397,0	5,4	--	3,5	4,9
200	600	275	285	195	390	664,0	--	832,0	710,0	5,8	--	3,5	4,9
250	730	325	325	220	470	1017,0	--	1315,0	--	6,0	--	3,4	--
300	850	375	365	240	550	1446,0	--	1876,0	--	6,2	--	3,4	--
350	980	425	420	300	--	2042,0	--	2553,0	--	5,5	--	3,5	--
400	1100	475	430	310	--	2725,0	--	3406,0	--	5,3	--	3,3	--
500	1350 ¹⁾	525 ¹⁾	530	380	--	4167,0	--	5207,0	--	5,5	--	3,5	--

valeur zéta ... avec marge de tolérance résultant du calcul de la valeur du Kv selon VDI/VDE 2173

¹⁾ longueur face à face / longueur de bras selon norme d'usine ARI

Dimensions des brides: cf. page 9 ou réglette pour bride (disponible sur demande).

Clapets de non-retour à passage droit à brides:	longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558-1 (DIN 3202-1 série F1)
Clapets de non-retour à siège incliné à brides:	longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558-1 (DIN 3202-1 série F1)
Clapets de non-retour à levée verticale corps équerre à brides:	longueur face à face CTF série 8 selon DIN EN 558-1 (DIN 3202-1 série F32)
Clapets de non-retour à levée verticale à embouts à souder:	longueur face à face ETE série 1 selon DIN EN 12982 (DIN 3202-2 série S7)

Figure	10.003; 12.003; 12.004	22. / 23.003; 22. / 23.004	34. / 35.003; 34. / 35.004; 35.063; 35.030	12.303; 12.304	22. / 23.303; 22. / 23.304	34. / 35.303; 34. / 35.304	45.003; 45.030	52. / 54. / 55.003; 55.039	
Pos.	Description	Matériau et codification du matériau							
1	Corps	EN-JL1040	EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	EN-JL1040	EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	P250GH, 1.0460	GX5CrNiMo19- 11-2, 1.4408
1.2	Siège	DN ≤ 50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT; DN > 50: G19 9 Nb Si, 1.4551			CuSn10-Cu, CC480K Kennz. 03 ²⁾			G19 9 Nb Si, 1.4551	--
2	Chapeau	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400- 18U-LT	DN ≤ 80: P250GH, 1.0460 DN > 80: P265 GH, 1.0425	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400- 18U-LT	DN ≤ 80: P250GH, 1.0460 DN > 80: P265 GH, 1.0425	P250GH, 1.0460	X6CrNiMoTi17- 12-2, 1.4571
3	Clapet	DN ≤ 200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN > 200: P265 GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551			CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R no. de c. 02 ²⁾ CuSn10-Cu, CC480K numéro de code 03 ²⁾			X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X6CrNiMoTi17- 12-2, 1.4571
4	Ressort de rappel	X12CrNi17-7, 1.4310			X12CrNi17-7, 1.4310			X12CrNi17-7, 1.4310	
5	Vis hexagonales, goujons	5.6	25CrMo4, 1.7218		5.6	25CrMo4, 1.7218		25CrMo4, 1.7218	A 4-70
6	Ecrous hexag.	-	C35E, 1.1181		-	C35E, 1.1181		C35E, 1.1181	A 4
7	Joint plat	graphite pur avec âme en acier inoxydable (CrNi)							
pression de réponse 0,1 bar									
²⁾ température de service maximale: 225°C (numéro de code selon DIN 86251)									

Il faut tenir compte des indications et des restrictions de la réglementation technique!

Les instructions de service peuvent être demandées par téléphone au +49 52 07 / 994-0 ou par télécopie au +49 52 07 / 994-158.

Les robinets ARI en fonte grise ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (fonte grise n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45).

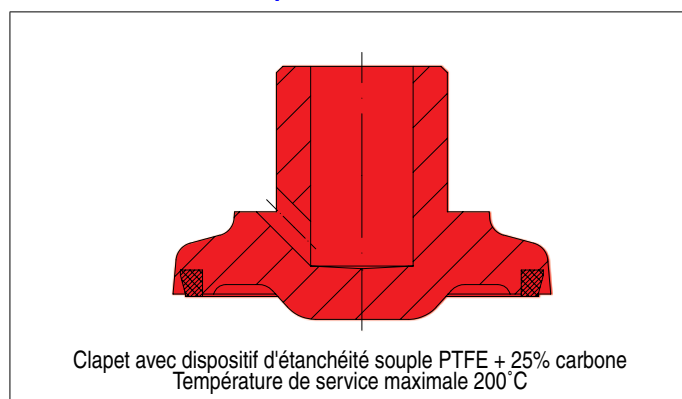
Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité de l'installateur ou de l'exploitant de l'installation.

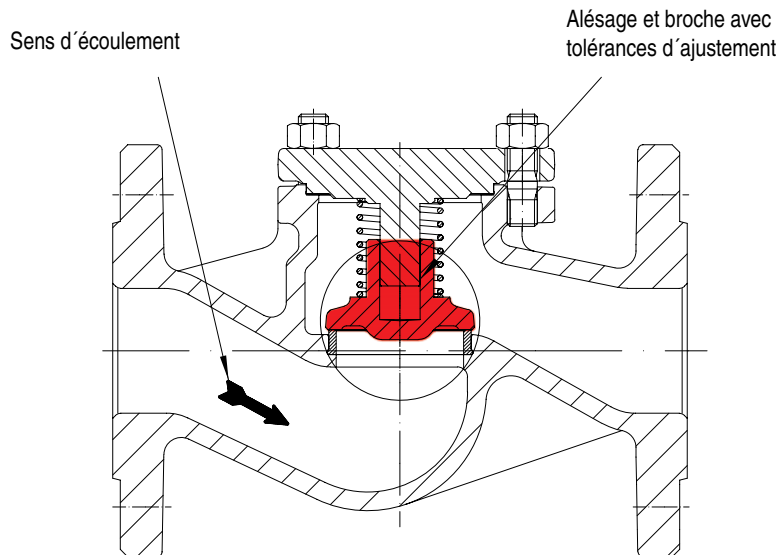
Dimensions des brides

DN	PN 6			PN 16			PN 25			PN 40		
	∅ D	∅ K	n x ∅ d1	∅ D	∅ K	n x ∅ d1	∅ D	∅ K	n x ∅ d1	∅ D	∅ K	n x ∅ d1
15	80	55	4 x 11	95	65	4 x 14	95	65	4 x 14	95	65	4 x 14
20	90	65	4 x 11	105	75	4 x 14	105	75	4 x 14	105	75	4 x 14
25	100	75	4 x 11	115	85	4 x 14	115	85	4 x 14	115	85	4 x 14
32	120	90	4 x 14	140	100	4 x 18	140	100	4 x 18	140	100	4 x 18
40	130	100	4 x 14	150	110	4 x 18	150	110	4 x 18	150	110	4 x 18
50	140	110	4 x 14	165	125	4 x 18	165	125	4 x 18	165	125	4 x 18
65	160	130	4 x 14	185	145	4 x 18	185	145	8 x 18	185	145	8 x 18
80	190	150	4 x 18	200	160	8 x 18	200	160	8 x 18	200	160	8 x 18
100	210	170	4 x 18	220	180	8 x 18	235	190	8 x 22	235	190	8 x 22
125	240	200	8 x 18	250	210	8 x 18	270	220	8 x 26	270	220	8 x 26
150	265	225	8 x 18	285	240	8 x 22	300	250	8 x 26	300	250	8 x 26
200	320	280	8 x 18	340	295	12 x 22	360	310	12 x 26	375	320	12 x 30
250	---	---	---	405	355	12 x 26	425	370	12 x 30	450	385	12 x 33
300	---	---	---	460	410	12 x 26	485	430	16 x 30	515	450	16 x 33
350	---	---	---	520	470	16 x 26	555	490	16 x 33	580	510	16 x 36
400	---	---	---	580	525	16 x 30	620	550	16 x 36	660	585	16 x 39
500	---	---	---	715	650	20 x 33	730	660	20 x 36	755	670	20 x 42

Embout à souder selon DIN EN 12627 - 4 (cf. page 6)

Autres versions de clapet





Dans des cas particuliers d'application, tels que de fortes turbulences d'écoulement, les clapets de non-retour doivent être utilisés avec amortisseur:

- lorsque les clapets de non-retour sont montés directement sur une pompe centrifuge;
- en aval (derrière) de stations de réduction de pression;
- en aval (derrière) de raccords coudés;
- lorsque le type de construction est très compacte;
- en cas d'absence de compensateurs;
- lorsque la pompe n'est pas montée sur des amortisseurs de vibrations;
- en cas d'absence de section d'apaisement de l'écoulement (amortissement);
- en cas d'absence d'une conduite de dérivation de démarrage;
- lorsque le diamètre choisi est trop grand.

Description fonctionnelle

L'interstice annulaire entre tenon et alésage du clapet empêche tout reflux brusque du liquide hors du clapet.



Technique d'avenir.
ROBINETTERIE ALLEMANDE DE QUALITÉ

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne

Tél. +49 52 07 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vente@ari-armaturen.com