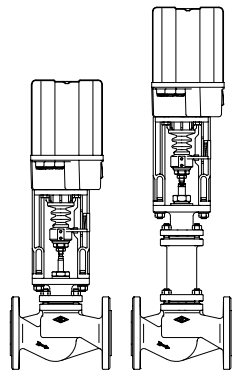


## Robinet d'arrêt à passage droit

### DN 15 - 250

#### STEVI® 405 / 460 Servomoteur ARI-PREMIO

- Indice de protection IP 65
- 2 limiteurs de couple
- 1 contact de fin de course
- Commande manuelle de secours
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)



Page 2

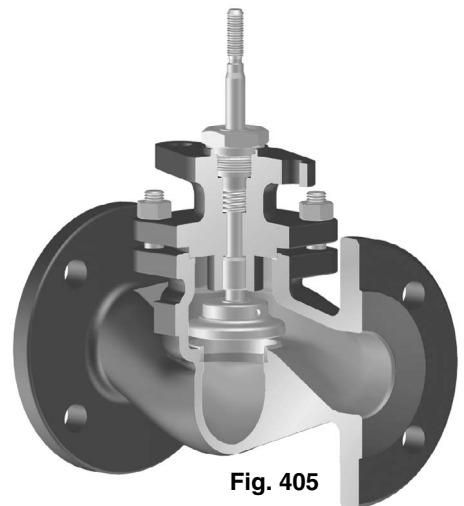
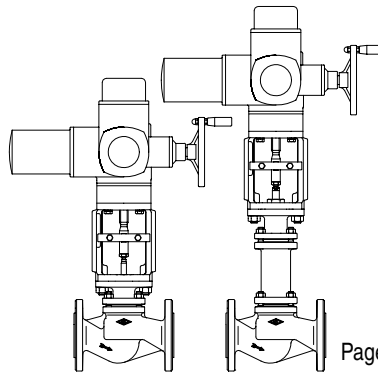


Fig. 405

#### STEVI® 405 / 460 Servomoteur AUMA SA

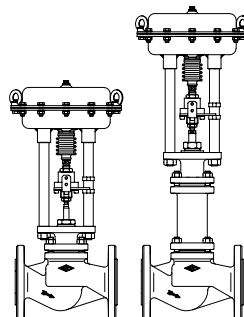
- Servomoteur à couple de manoeuvre élevé
- Indice de protection IP 67
- 2 limiteurs de couple
- 2 contacts de fin de course
- Commande manuelle de secours
- Protection thermique du moteur de série
- Accessoires supplémentaires livrables (par exemple: potentiomètre)
- Version antidéflagrante possible



Page 6

#### STEVI® 405 / 460 Actionneur pneumatique DP

- Actionneur réversible
- Actionneur à membrane déroulante
- Pression de commande maximale 6 bar
- Tige protégée par soufflet
- Joint torique d'étanchéité sans entretien avec guidage flexible
- Montage d'accessoires selon DIN IEC 60534-6



Page 10

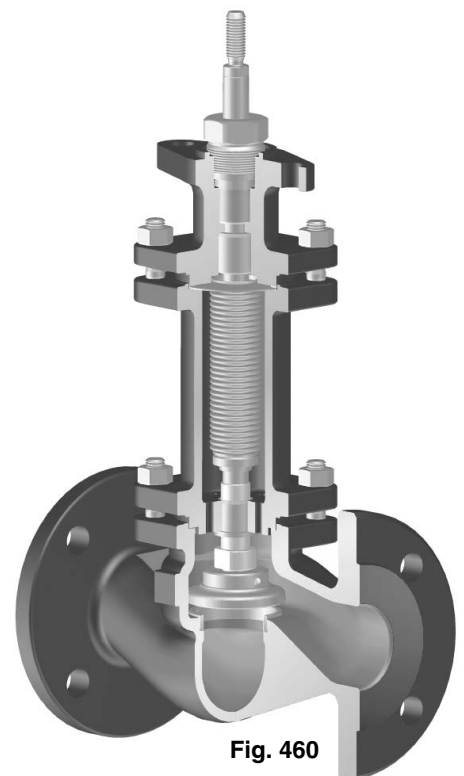
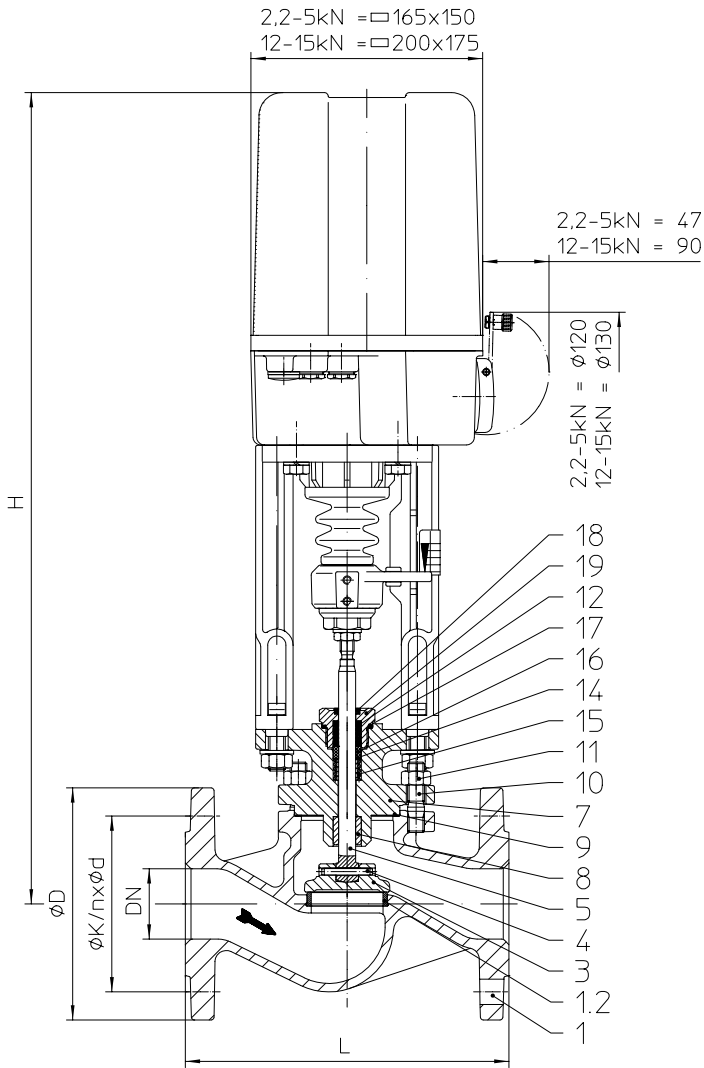


Fig. 460

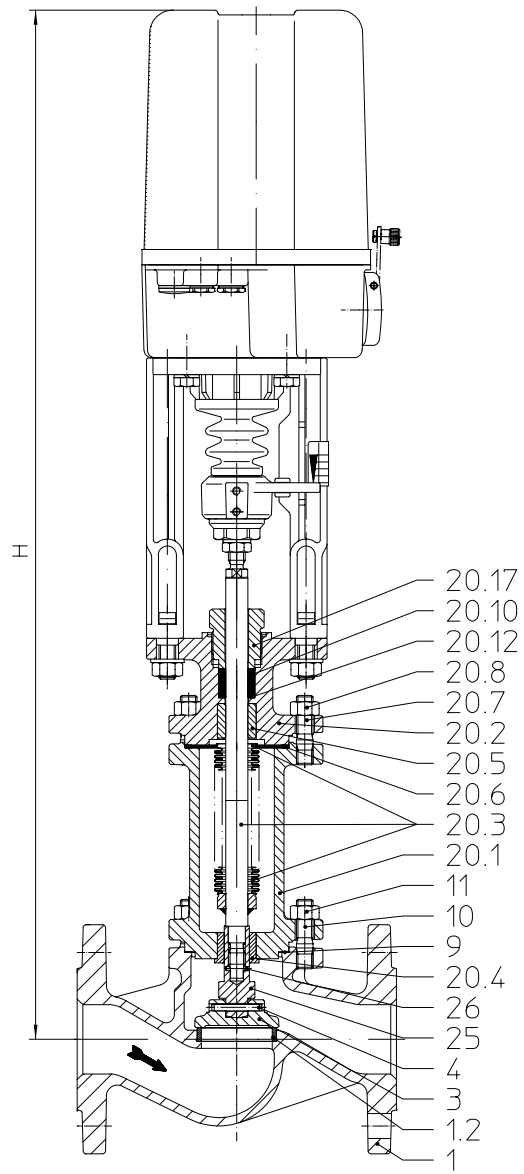
#### Caractéristiques:

- Conception compacte
- Guidage précis de la tige
- Tige poli
- Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE comprimée par ressort
- Soufflet à double paroi
- Indicateur mécanique de position

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**



**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
...405	H (mm)	556	556	564	565	571	577	590	606	625	685	745
	2,2 kN	PN16/PN25-40 (kg)	9/9,8	9,7/10,6	10,6/11,9	12,2/13,7	14,1/16,2	17/18,9	22,1/26,1			
	5 kN		10,1/10,9	10,8/11,7	11,7/13	13,3/14,8	15,2/17,3	18,1/20	23,2/27,2	28,9/33,4	39/46	51/82
	H (mm)					721	727	740	756	775	833	893
	12 kN	PN16/PN25-40 (kg)					19,2/21,3	22,1/24	27,2/31,2	32,9/37,4	43/50	55/86
15 kN												
...460	H (mm)	741	741	749	749	740	742	826	838	854	913	1071
	2,2 kN	PN16/PN25-40 (kg)	13,4/15,4	13,4/16,9	14,4/19,4	16,9/22,4	19,4/28,4	21,9/30,9	24,9/37,9			
	5 kN		14,5/16,5	14,5/18	15,5/20,5	18/23,5	20,5/29,5	23/32	26/39	37/49	53/66	55/86
	H (mm)					890	892	976	988	1004	1061	1219
	12 kN	PN16/PN25-40 (kg)					24,5/33,5	27/36	30/43	41/53	57/70	59/90
15 kN												

Autres dimensions: cf page 17.

03/11/2009

[contact@lamoot-dari.fr](mailto:contact@lamoot-dari.fr)

Tel: 03 20 72 20 32

Fax: 03 20 89 19 79

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

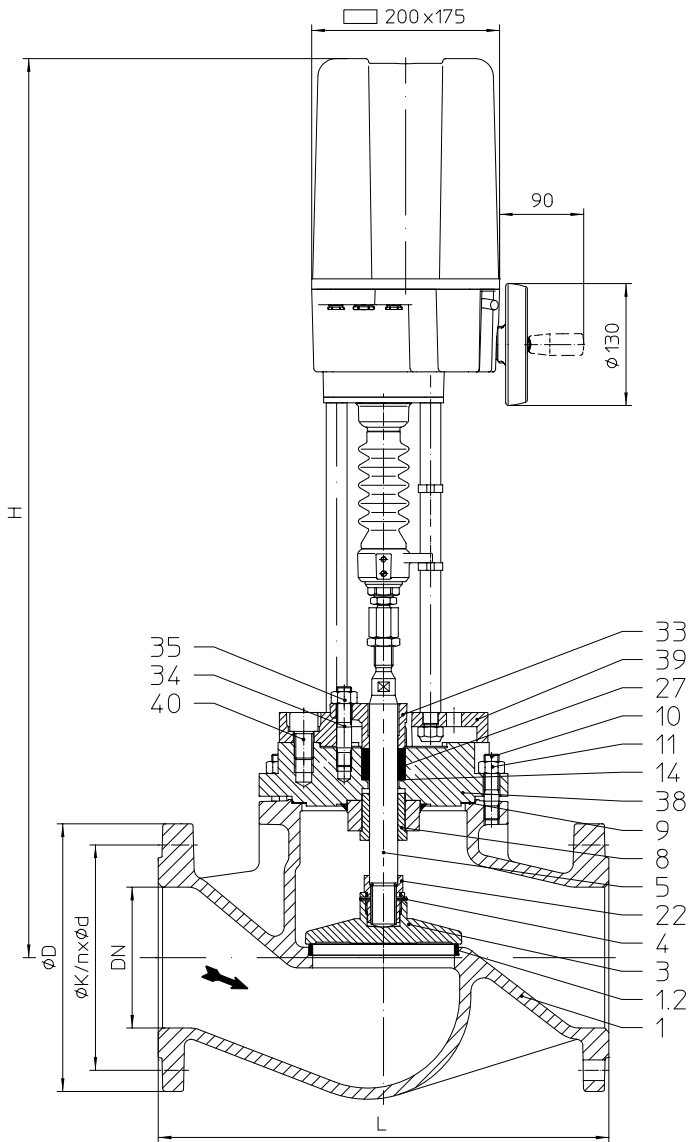
DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
valeurs Kvs			4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
course (mm)			4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO 2,2 kN</b>	pression de fermeture (bar)	I.	36,2	36,2	21,6	14,8	7,1	3,5	1,1				
		II.	33,3	33,3	19,7	13,4	6,2	3					
		III.	23,6	23,6	18,1	12,2	5	2,2					
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,38 mm/s)		11	13	18	21	26	34	45				
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO 5 kN</b>	pression de fermeture (bar)	I.	40	40	40	40	26,2	15,9	8,6	5,1	2,8	1,3	
		II.	40	40	40	40	25,4	15,4	8,2	4,8	2,6	1,2	
		III.	40	40	40	40	24,2	14,6	7,9	4,6	2,5	1,1	
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,38 mm/s)		11	13	18	21	26	34	45	53	66	84	
temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 1 mm/s)		4	5	7	8	10	13	17	20	25	32		
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO 12 kN</b>	pression de fermeture (bar)	I.					40	40	27,5	17,7	11	6,6	4,3
		II.					40	40	27,1	17,4	10,8	6,5	4,2
		III.					40	40	26,8	17,2	10,7	6,4	4,1
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,79 mm/s)						13	16	22	25	32	41	48
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO 15 kN</b>	pression de fermeture (bar)	I.							35,6	23,1	14,5	8,9	5,9
		II.							35,2	22,8	14,3	8,7	5,8
		III.							34,9	22,6	14,2	8,7	5,7
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,38 mm/s)								45	53	66	84	100

**I. Fig. 405:** garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE; **II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur; **III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

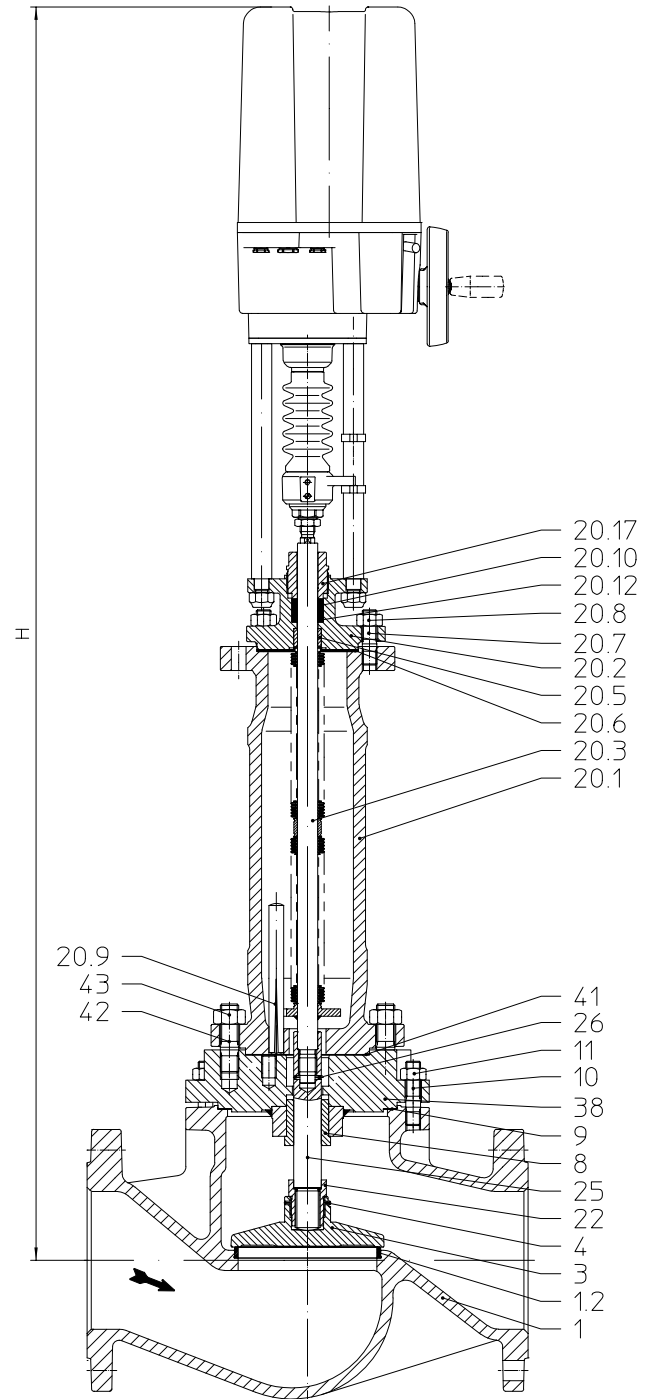
<sup>1)</sup> Tension moteur: 230V 50Hz  
 Autres tensions: 24V 50/60Hz; 115V 50/60Hz; 230V 60Hz  
 Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. fiche technique ARI-PREMIO.

<sup>2)</sup> Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**



**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		200	250
...405	H (mm)	982	1072
	12 kN	PN16/PN25-40 (kg)	214/250
	15 kN		
...460	H (mm)	1418	1494
	12 kN	PN16/PN25-40 (kg)	230/265
	15 kN		

Autres dimensions: cf page 17.

03/11/2009

[contact@lamoot-dari.fr](mailto:contact@lamoot-dari.fr)

Tel: 03 20 72 20 32

Fax: 03 20 89 19 79

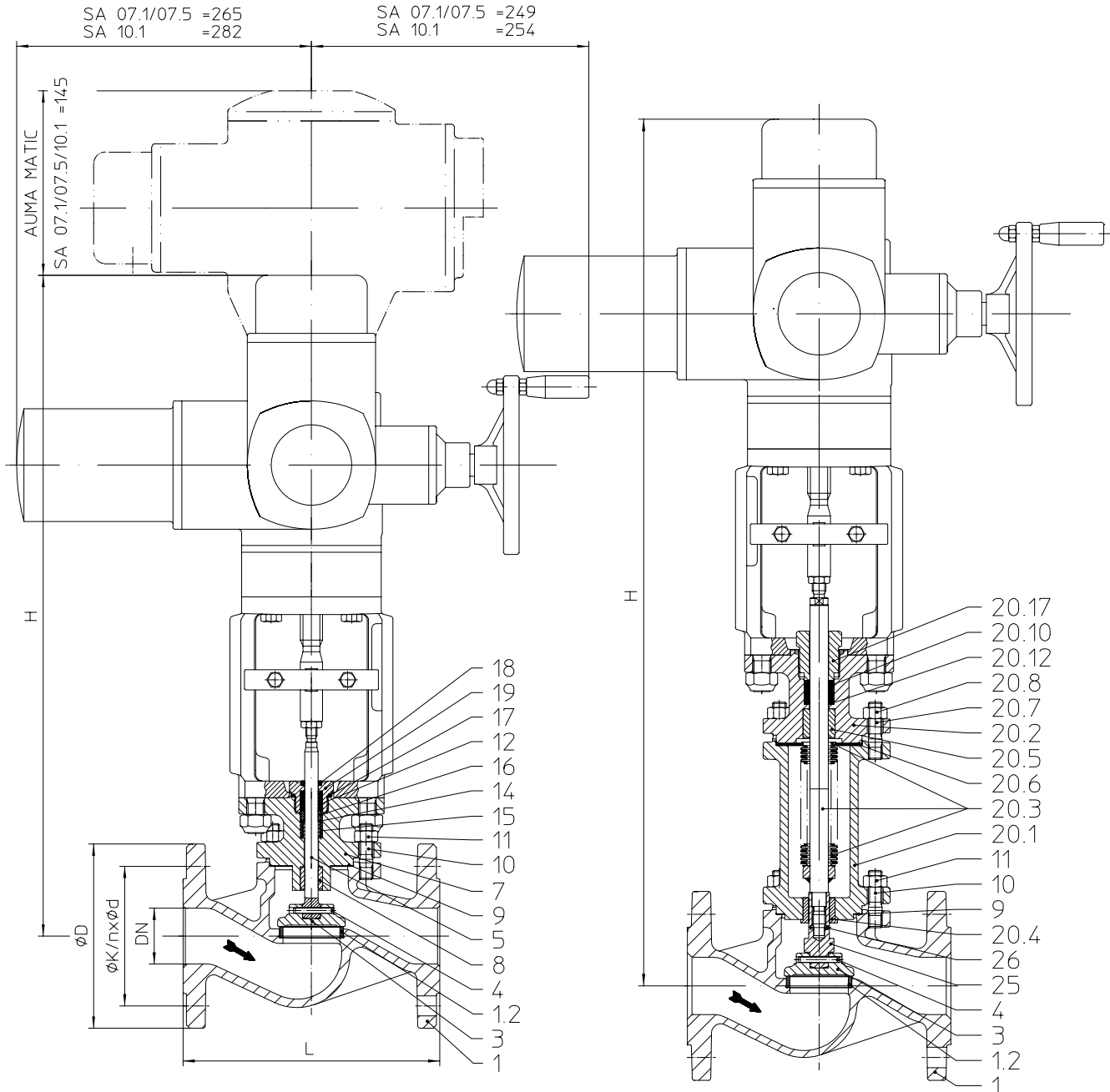
**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

DN			200	250
valeurs Kvs			725	1145
course (mm)			50	65
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO</b> <b>12 kN</b>	pression de fermeture (bar)	II.	2	1,1
		III.	2	1,1
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,79 mm/s)		63	82
Servomoteur <sup>1)</sup> <b>ARI-PREMIO</b> <b>15 kN</b>	pression de fermeture (bar)	II.	2,9	1,7
		III.	2,9	1,7
	temps de manoeuvre <sup>2)</sup> (s) (vitesse de réglage 0,38 mm/s)		132	171
II. Fig. 405: presse-étoupe en PTFE / graphite pur;			III. Fig. 460: soufflet métallique d'étanchéité	

<sup>1)</sup> Tension moteur: 230V 50Hz  
 Autres tensions: 24V 50/60Hz; 115V 50/60Hz; 230V 60Hz  
 Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. fiche technique ARI-PREMIO.

<sup>2)</sup> Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**

**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
...405	H (mm)	596	596	604	605	611	617	630	646	665	703	763
	SA 07.1/07.5 PN16/PN25-40 (kg)	29,9/30,7	30,6/31,5	31,5/32,8	33,1/34,6	35/37,1	37,9/39,8	44,5/48,5	50,2/54,7	60/68	72/103	89/143
	H (mm)								658	677	715	775
	SA 10.1 PN16/PN25-40 (kg)								54,7/59,2	65/72	76/107	93/147
	H (mm)										846	877
...460	SA 14.1 PN16/PN25-40 (kg)										110/141	127/181
	H (mm)	781	781	789	789	780	782	866	878	894	931	1089
	SA 07.1/07.5 PN16/PN25-40 (kg)	34,3/36,3	34,3/37,8	35,3/40,3	37,8/43,3	40,3/39,3	42,8/51,8	47,3/60,3	58,3/70,3	74/87	76/107	96/150
	H (mm)											1101
	SA 10.1 PN16/PN25-40 (kg)											100/154

Autres dimensions: cf page 17.

Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

**Fig. 405**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
valeurs Kvs		4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course	(mm)	4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.1</b> Embase Forme A TR 20 x 4	press. de fermeture (bar) <b>I./II.</b>	40	40	40	40	40	40	39,7	25,8	16,3	10	6,7
	couple (Nm)	10	10	10	10	15	20	30	30	30	30	30
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)	11	13	19	21	27	35	16	19	23	30	36
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )	5,6							16			
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.5</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>I./II.</b>							40	37,3	23,8	14,9	10,1
	couple (Nm)							45	60	60	60	60
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)							13	15	19	24	29
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )								16			
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 10.1</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>I./II.</b>								40	28,3	26,5	18,3
	couple (Nm)								70	70	100	100
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)								15	19	24	29
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )								16			

**I. Fig. 405:** garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE; **II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

**Fig. 460**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
valeurs Kvs		4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410
Course	(mm)	4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.1</b> Embase Forme A TR 20 x 4	press. de fermeture (bar) <b>III.</b>	40	40	40	40	40	40	39,5	25,6	16,1	9,9	6,6
	couple (Nm)	10	10	10	10	15	20	30	30	30	30	30
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)	11	13	19	21	27	35	16	19	23	30	36
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )	5,6							16			
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.5</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>III.</b>							40	26,7	16,9	10,4	10
	couple (Nm)							45	45	45	45	60
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)							13	15	19	24	29
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )								16			
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 10.1</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>III.</b>											18,2
	couple (Nm)											100
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)											29
	vitesse de sortie (min <sup>-1</sup> )								16			

**III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

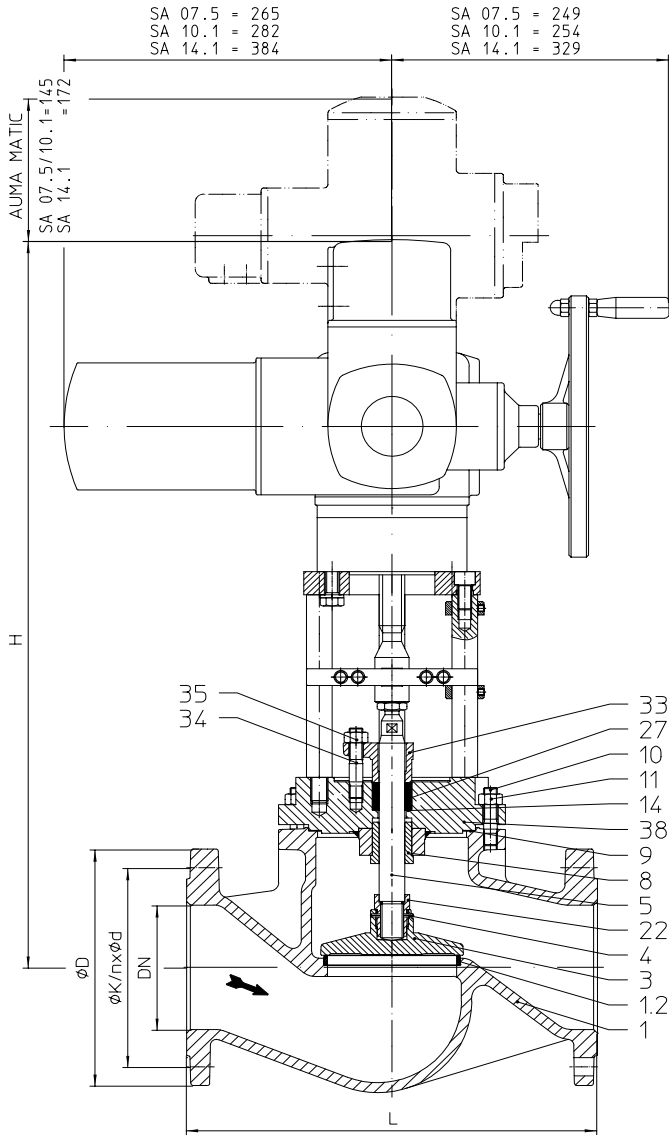
Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

<sup>1)</sup> Tension moteur: 400 V 50 Hz triphasé  
 (Autres tensions sur demande)

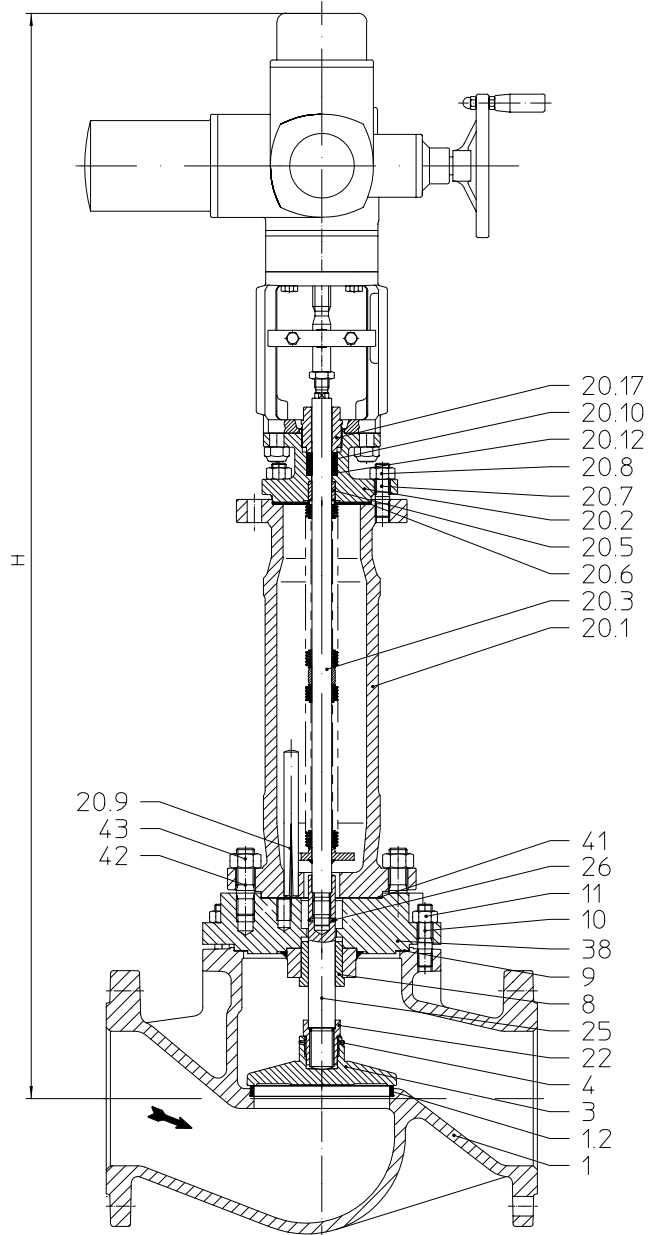
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

<sup>2)</sup> Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz.

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**



**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		125 v	150 v	200	250	
...405	H (mm)			876	936	
	SA 07.5	PN16/PN25-40 (kg)		163/194	235/271	
	H (mm)			888	948	
	SA 10.1	PN16/PN25-40 (kg)		167/198	239/275	
...460	H (mm)	878	909	963	1023	
	SA 07.5	PN16/PN25-40 (kg)	110/141	127/181	197/228	269/305
	H (mm)			1288	1349	
	SA 10.1	PN16/PN25-40 (kg)		167/197	247/282	

Autres dimensions: cf page 17.

Pour l'exécution avec AUMA SA Ex, encombrements en hauteur différents.

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

**Fig. 405**

DN		125 v	150 v	200	250
valeurs Kvs		288	410	725	1145
Course	(mm)	32	38	50	65
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.5</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>II.</b>			5,3	3,3
	couple (Nm)			60	60
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)			38	49
	vitesse de sortie ( $\text{min}^{-1}$ )			16	
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 10.1</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>II.</b>			12,3	7,9
	couple (Nm)			120	120
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)			38	49
	vitesse de sortie ( $\text{min}^{-1}$ )			16	
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 14.1</b> Embase Forme A TR 30 x 6	press. de fermeture (bar) <b>II.</b>	40	39,3	22	14,2
	couple (Nm)	200	250	250	250
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)	20	24	31	41
	vitesse de sortie ( $\text{min}^{-1}$ )			16	

**II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur

Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p. 17.)

**Fig. 460**

DN		200	250
valeurs Kvs		725	1145
Course	(mm)	50	65
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 07.5</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>III.</b>	5,3	3,3
	couple (Nm)	60	60
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)	38	49
	vitesse de sortie ( $\text{min}^{-1}$ )	16	
Servomot. <sup>1)</sup> <b>AUMA</b> <b>SA 10.1</b> Embase Forme A TR 26 x 5	press. de fermeture (bar) <b>III.</b>	8,8	5,6
	couple (Nm)	90	90
	temps de manoeuv. <sup>2)</sup> (s)	38	49
	vitesse de sortie ( $\text{min}^{-1}$ )	16	

**III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

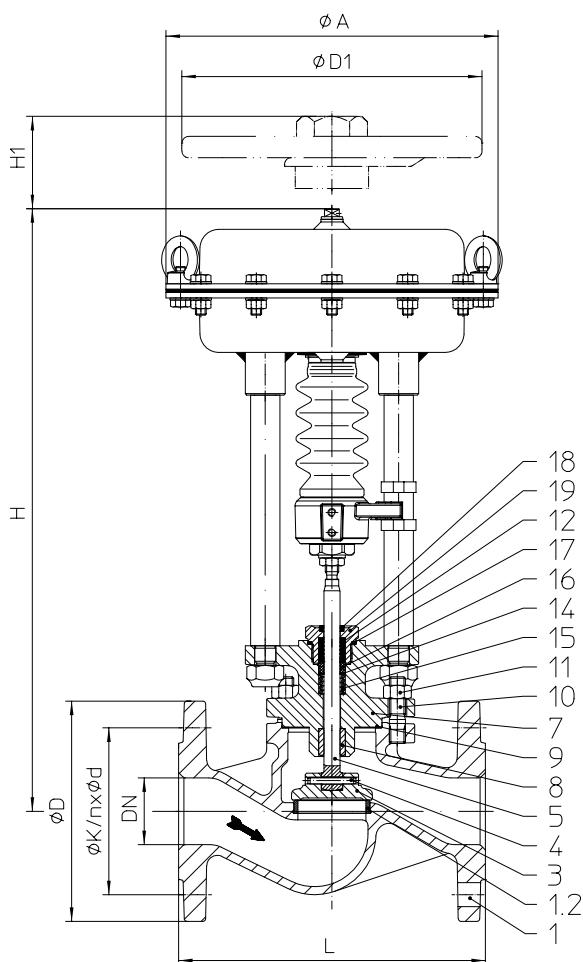
Pressions de fermeture plus élevées sur demande.

<sup>1)</sup> Tension moteur: 400 V 50 Hz triphasé  
 (Autres tensions sur demande)

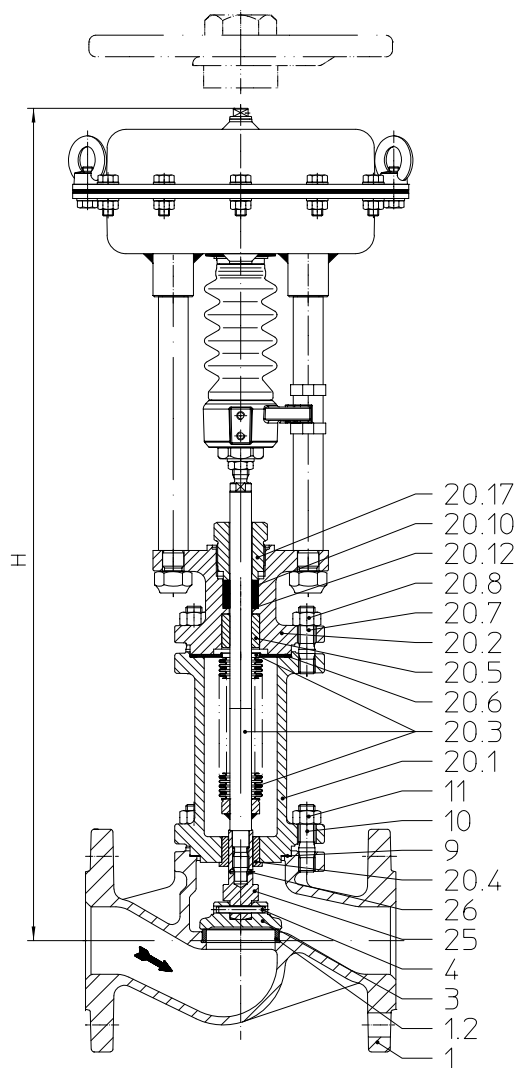
Autres caractéristiques techniques du servomoteur: cf. tarif.

<sup>2)</sup> Les temps de manoeuvre indiqués concernent la fréquence 50 Hz.

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**



**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
DP 32	Ø A (mm)	250										
	...405 H (mm)	411	411	439	451	457	463	476	492	511		
	PN16/PN25-40 (kg)	12,6/13,4	13,3/14,2	14,2/15,5	15,8/17,3	17,7/19,8	20,6/22,5	25,7/29,7	31,4/35,9	42/49		
	...460 H (mm)	616	616	624	635	626	628	712	724	740		
PN16/PN25-40 (kg)	17/19	17/20,5	18/23	20,5/26	23/32	25,5/34,5	28,5/41,5	39,5/51,5	55/68			
DP 33	Ø A (mm)	300										
	...405 H (mm)	472	472	480	481	487	504	531	547	566	590	650
	PN16/PN25-40 (kg)	18,6/19,4	19,3/20,2	20,2/21,5	21,8/23,3	23,7/25,8	26,6/28,5	31,7/35,7	37,4/41,9	48/55	59/90	76/130
	...460 H (mm)	657	657	665	665	656	669	767	779	795	807	976
PN16/PN25-40 (kg)	23/25	23/26,5	24/29	26,5/32	29/38	31,5/40,5	34,5/47,5	45,5/57,5	61/74	63/94	83/137	
DP 34	Ø A (mm)	405										
	...405 H (mm)					609	615	628	632	651	701	761
	PN16/PN25-40 (kg)					53,7/55,8	56,6/58,5	61,7/65,7	67,4/71,9	78/85	89/120	106/160
	...460 H (mm)					796	798	882	876	892	929	1087
PN16/PN25-40 (kg)					59/68	61,5/70,5	64,5/77,5	75,5/87,5	91/104	93/124	113/167	

Autres dimensions: cf page 17.

**Commande manuelle**

Type d'actionneur		DP 32	DP 33	DP 34
Ø D1 (mm)		225	300	400
H1 (mm)		270	284	442
Poids (kg)		5	6	17

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-34T

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN, cf.p.17.)

<b>Fermeture par ressorts</b>													
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
valeurs Kvs		4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	
course	(mm)	4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38	
<b>Actionneur DP 32</b>	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40	40	22,4	14,3	5,4					
			II.	40	39,3	20,5	12,9	4,6					
			III.	29,9	28,1	19	11,7	3,4					
		2,8	I.			40	39,3	23,3	12,3	5	2,7		
			II.		40	40	37,9	22,5	11,7	4,6	2,4		
			III.	40	40	40	36,8	21,3	10,9	4,3	2,2		
		4,0	I.				40	25,5	15,4	8,4	4,9	2,6	
			II.				40	24,7	14,9	7,9	4,6	2,5	
			III.				40	23,5	14,1	7,6	4,4	2,3	
<b>Actionneur DP 33</b>	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40 <sup>c)</sup>	40 <sup>c)</sup>	40 <sup>c)</sup>	33,9 <sup>c)</sup>	16,9 <sup>c)</sup>	8,5 <sup>c)</sup>	3			
			II.	40 <sup>c)</sup>	40 <sup>c)</sup>	40 <sup>c)</sup>	32,5 <sup>c)</sup>	16,1 <sup>c)</sup>	8 <sup>c)</sup>	2,5			
			III.	40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	31,4 <sup>a)</sup>	14,9 <sup>a)</sup>	7,2 <sup>a)</sup>	2,3 <sup>a)</sup>			
		2,7	I.				40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	23,2 <sup>a)</sup>	10,8	5,4	1,8	
			II.				40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	22,7 <sup>a)</sup>	10,4	5,1	1,6	
			III.				40	39,8	21,9	10,1	5	1,5	
		3,3	I.							13	8	4,7	
			II.							12,6	7,7	4,5	
			III.							12,3	7,5	4,4	
		4,5	I.						33,5	19,4	12,2	7,4	
			II.						32,9	18,9	11,9	7,2	
			III.						32,1	18,6	11,7	7,1	
<b>Actionneur DP 34</b>	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.				40 <sup>f)</sup>	28,2 <sup>f)</sup>	14,8 <sup>b)</sup>	8,5 <sup>b)</sup>	4,3 <sup>b)</sup>	1,6	
			II.				40 <sup>f)</sup>	27,7 <sup>f)</sup>	14,4 <sup>b)</sup>	8,2 <sup>b)</sup>	4,1 <sup>b)</sup>	1,5	
			III.				40 <sup>d)</sup>	26,9 <sup>d)</sup>	14,1 <sup>d)</sup>	8 <sup>d)</sup>	4 <sup>d)</sup>	1,4 <sup>e)</sup>	
		2,7	I.					40 <sup>d)</sup>	26,8	20,9	11,6	5,7	2,9
			II.					40 <sup>d)</sup>	26,4	20,6	11,4	5,6	2,8
			III.					40 <sup>b)</sup>	26,1 <sup>b)</sup>	20,5 <sup>b)</sup>	11,3 <sup>b)</sup>	5,5 <sup>b)</sup>	2,7
		3,3	I.						39,7	25,7	16,2	9,6	5,7
			II.						39,2	25,4	16,1	9,5	5,6
			III.						39 <sup>b)</sup>	25,3 <sup>a)</sup>	15,9 <sup>a)</sup>	9,5 <sup>a)</sup>	5,5
		4,5	I.						40	37,3	21,3	11,2	8
			II.						40	37	21,1	11,1	7,9
			III.						40 <sup>a)</sup>	28,1 <sup>a)</sup>	17,8 <sup>a)</sup>	11 <sup>a)</sup>	7,8

**I. Fig. 405:** garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE; **II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur; **III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: max. admissible 6 bar  
 Limitation de la pression de réglage pour le robinet d'arrêt: max. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar f) 2,5 bar

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$ 

Ouverture par ressorts		(respecter les limites dictées par le PN., cf. p.17.)												
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150		
valeurs Kvs		4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410		
course (mm)		4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38		
Actionneur DP 32	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	22,4 <sup>a)</sup>	14,3 <sup>a)</sup>	5,4 <sup>a)</sup>						
			II.	40 <sup>a)</sup>	39,3 <sup>a)</sup>	20,5 <sup>a)</sup>	12,9 <sup>a)</sup>	4,6 <sup>a)</sup>						
			III.	29,9	28,1	19	11,7	3,4						
		2	I.			40 <sup>a)</sup>	31,3 <sup>a)</sup>	15,5 <sup>a)</sup>	7,6 <sup>a)</sup>	2,5				
			II.		40 <sup>a)</sup>	40 <sup>a)</sup>	30 <sup>a)</sup>	14,7 <sup>a)</sup>	7,1 <sup>a)</sup>	2,1				
			III.	40	40	40	28,8	13,4	6,3	1,8				
		2,5	I.			40 <sup>a)</sup>	23,9 <sup>a)</sup>	13,1 <sup>a)</sup>	5,8	2,7				
			II.			40 <sup>a)</sup>	23 <sup>a)</sup>	12,5 <sup>a)</sup>	5,4	2,4				
			III.			40	21,8	11,7	5,1	2,2				
		3	I.				32,3 <sup>a)</sup>	18,5 <sup>a)</sup>	9,1	4,9	2,1			
			II.				31,4 <sup>a)</sup>	17,9 <sup>a)</sup>	8,7	4,6	1,9			
			III.				30,2	17,2	8,4	4,4	1,8			
		3,5	I.				40 <sup>a)</sup>	23,9 <sup>a)</sup>	12,5	7,1	3,5			
			II.				39,8 <sup>a)</sup>	23,4 <sup>a)</sup>	12	6,8	3,3			
			III.				38,6	22,6	11,8	6,6	3,2			
		4	I.					29,3 <sup>a)</sup>	15,8	9,3	4,9			
			II.					40 <sup>a)</sup>	28,8 <sup>a)</sup>	15,3	9	4,8		
			III.					40	28	15,1	8,8	4,6		
		4,5	I.					34,7 <sup>a)</sup>	19,1	11,5	6,4			
			II.					34,2 <sup>a)</sup>	18,6	11,2	6,2			
			III.					33,4	18,4	11	6,1			
		5	I.					40 <sup>a)</sup>	22,4	13,7	7,8			
			II.					39,6 <sup>a)</sup>	22	13,4	7,6			
			III.					38,8	21,7	13,2	7,5			
5,5	I.						25,7	15,9	9,3					
	II.						25,3	15,6	9,1					
	III.					40	25	15,4	8,9					
6	I.						29	18,1	10,7					
	II.						28,6	17,8	10,5					
	III.						28,3	17,6	10,4					
Actionneur DP 33	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	34,1 <sup>d)</sup>	17 <sup>d)</sup>	8,6 <sup>d)</sup>	3 <sup>d)</sup>				
			II.	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	32,7 <sup>d)</sup>	16,2 <sup>d)</sup>	8 <sup>d)</sup>	2,6 <sup>d)</sup>				
			III.	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	40 <sup>d)</sup>	31,5 <sup>d)</sup>	15 <sup>d)</sup>	7,2 <sup>d)</sup>	2,3 <sup>d)</sup>				
		2	I.			40 <sup>d)</sup>	33 <sup>d)</sup>	18,9 <sup>d)</sup>	9,4 <sup>d)</sup>	5 <sup>d)</sup>	2,1 <sup>d)</sup>			
			II.			40 <sup>d)</sup>	32,2 <sup>d)</sup>	18,4 <sup>d)</sup>	8,9 <sup>d)</sup>	4,7 <sup>d)</sup>	1,9 <sup>d)</sup>			
			III.			40 <sup>d)</sup>	31 <sup>d)</sup>	17,6 <sup>d)</sup>	8,7 <sup>d)</sup>	4,5 <sup>d)</sup>	1,8 <sup>d)</sup>			
		2,5	I.			40 <sup>d)</sup>	27,5 <sup>d)</sup>	14,6 <sup>d)</sup>	8,5 <sup>d)</sup>	4,4 <sup>d)</sup>	1,8 <sup>d)</sup>			
			II.			40 <sup>d)</sup>	27 <sup>d)</sup>	14,2 <sup>d)</sup>	8,2 <sup>d)</sup>	4,2 <sup>d)</sup>	1,7 <sup>d)</sup>			
			III.			40 <sup>d)</sup>	26,2 <sup>d)</sup>	13,9 <sup>d)</sup>	8,1 <sup>d)</sup>	4,1 <sup>d)</sup>	1,6 <sup>d)</sup>			
		3	I.				36,2 <sup>d)</sup>	19,9 <sup>d)</sup>	12 <sup>d)</sup>	6,7 <sup>d)</sup>	3,3 <sup>d)</sup>	1,7 <sup>d)</sup>		
			II.				35,6 <sup>d)</sup>	19,5 <sup>d)</sup>	11,7 <sup>d)</sup>	6,5 <sup>d)</sup>	3,2 <sup>d)</sup>	1,6 <sup>d)</sup>		
			III.				34,8 <sup>d)</sup>	19,2 <sup>d)</sup>	11,6 <sup>d)</sup>	6,4 <sup>d)</sup>	3,1 <sup>d)</sup>	1,5 <sup>d)</sup>		
		3,5	I.				40 <sup>d)</sup>	25,2	15,5	9	4,8	2,7		
			II.				40 <sup>d)</sup>	24,7	15,2	8,8	4,6	2,6		
			III.				40 <sup>a)</sup>	24,5 <sup>a)</sup>	15,1 <sup>a)</sup>	8,7 <sup>a)</sup>	4,6 <sup>a)</sup>	2,5		
		4	I.					30,4	19	11,3	6,3	3,8		
			II.					30	18,8	11,1	6,1	3,7		
			III.					29,7 <sup>a)</sup>	18,6 <sup>a)</sup>	11 <sup>a)</sup>	6 <sup>a)</sup>	3,5		
		4,5	I.					35,7	22,5	13,6	7,7	4,8		
			II.					35,3	22,3	13,4	7,6	4,7		
			III.					35 <sup>a)</sup>	22,1 <sup>a)</sup>	13,3 <sup>a)</sup>	7,5 <sup>a)</sup>	4,6		
		5	I.					40	26,1	15,9	9,2	5,8		
			II.					40	25,8	15,7	9,1	5,7		
			III.					40 <sup>a)</sup>	25,6 <sup>a)</sup>	15,5 <sup>a)</sup>	9 <sup>a)</sup>	5,6		
5,5	I.					29,6	18,1	10,7	6,9					
	II.					29,3	18	10,5	6,8					
	III.								6,7					
6	I.						33,1	20,4	12,2	7,9				
	II.						32,8	20,2	12	7,8				
	III.									7,7				

**I. Fig. 405:** garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE; **II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur; **III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

max. admissible 6 bar  
max. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP:  
Limitation de la pression de réglage pour le robinet d'arrêt:

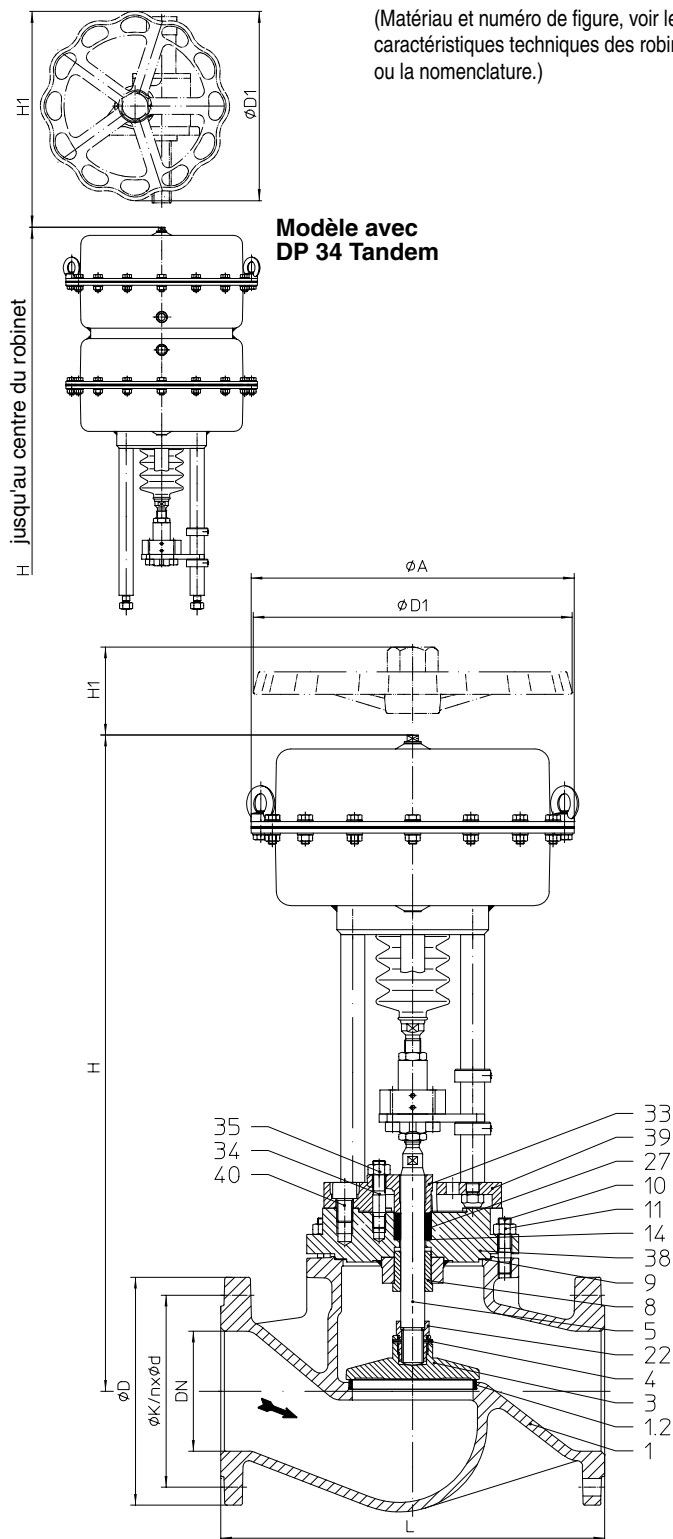
**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$ 

Ouverture par ressorts		(respecter les limites dictées par le PN., cf. p.17.)												
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150		
valeurs Kvs		4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410		
course	(mm)	4	5	7	8	10	13	17	20	25	32	38		
Actionneur DP 34	Pression de commande nécessaire (bar)	1,4	I.						10,8 <sup>c)</sup>	5,4 <sup>b)</sup>	1,7 <sup>b)</sup>	1,6 <sup>a)</sup>		
			II.						10,4 <sup>c)</sup>	5,1 <sup>b)</sup>	1,5 <sup>b)</sup>	1,5 <sup>a)</sup>		
			III.								4,9 <sup>e)</sup>	1,4 <sup>e)</sup>	1,4 <sup>e)</sup>	
		2	I.							23,5 <sup>c)</sup>	13,9 <sup>b)</sup>	7,2 <sup>b)</sup>	5,2 <sup>a)</sup>	2,9 <sup>a)</sup>
			II.							23,1 <sup>c)</sup>	13,6 <sup>b)</sup>	7,1 <sup>b)</sup>	5,1 <sup>a)</sup>	2,8 <sup>a)</sup>
			III.								13,4 <sup>e)</sup>	6,9 <sup>e)</sup>	5 <sup>e)</sup>	2,7 <sup>a)</sup>
		2,5	I.							34,2 <sup>c)</sup>	20,9 <sup>b)</sup>	11,9 <sup>b)</sup>	8,2 <sup>a)</sup>	5 <sup>a)</sup>
			II.							33,7 <sup>c)</sup>	20,6 <sup>b)</sup>	11,7 <sup>b)</sup>	8 <sup>a)</sup>	4,9 <sup>a)</sup>
			III.								20,5 <sup>e)</sup>	11,6 <sup>e)</sup>	8 <sup>e)</sup>	4,8 <sup>a)</sup>
		3	I.							40 <sup>c)</sup>	28 <sup>b)</sup>	16,5 <sup>b)</sup>	11,1 <sup>a)</sup>	7,1 <sup>a)</sup>
			II.							40 <sup>c)</sup>	27,7 <sup>b)</sup>	16,3 <sup>b)</sup>	11 <sup>a)</sup>	7 <sup>a)</sup>
			III.								27,5 <sup>e)</sup>	16,2 <sup>e)</sup>	10,9 <sup>e)</sup>	6,9 <sup>a)</sup>
		3,5	I.								35 <sup>b)</sup>	21,1 <sup>b)</sup>	14,1 <sup>a)</sup>	9,2 <sup>a)</sup>
			II.								34,8 <sup>b)</sup>	20,9 <sup>b)</sup>	14 <sup>a)</sup>	9,1 <sup>a)</sup>
			III.											9 <sup>a)</sup>
		4	I.								40 <sup>b)</sup>	25,7 <sup>b)</sup>	17,1 <sup>a)</sup>	11,3 <sup>a)</sup>
			II.								40 <sup>b)</sup>	25,5 <sup>b)</sup>	17 <sup>a)</sup>	11,2 <sup>a)</sup>
			III.											11,1 <sup>a)</sup>
		4,5	I.									30,3 <sup>b)</sup>	20,1 <sup>a)</sup>	13,4 <sup>a)</sup>
			II.									30,1 <sup>b)</sup>	19,9 <sup>a)</sup>	13,3 <sup>a)</sup>
			III.											13,2 <sup>a)</sup>
		5	I.										23 <sup>a)</sup>	15,5 <sup>a)</sup>
			II.										22,9 <sup>a)</sup>	15,4 <sup>a)</sup>
			III.											15,3 <sup>a)</sup>
5,5	I.													
	II.													
	III.													
6	I.													
	II.													
	III.													

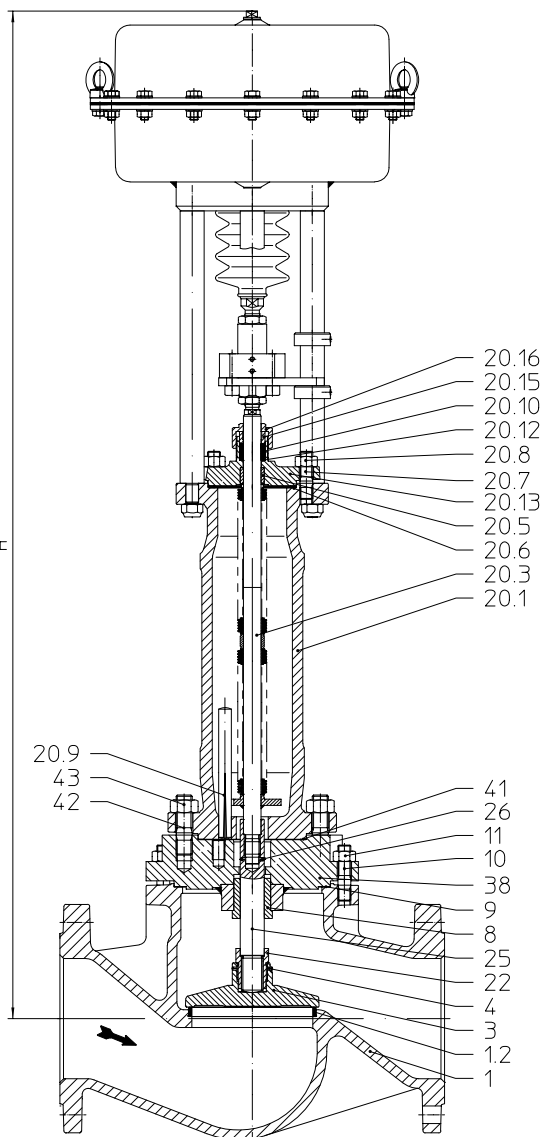
**I. Fig. 405:** garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE; **II. Fig. 405:** presse-étoupe en PTFE / graphite pur; **III. Fig. 460:** soufflet métallique d'étanchéité

Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP: max. admissible 6 bar  
 Limitation de la pression de réglage pour le robinet d'arrêt: max. admissible a) 5 bar b) 4,5 bar c) 4 bar d) 3,5 bar e) 3 bar

(Matériau et numéro de figure, voir les caractéristiques techniques des robinets ou la nomenclature.)



**Fig. 405**



**Fig. 460**

**Hauteurs et poids**

DN		125 v	150 v	200	250	
DP 34	∅ A(mm)			405		
	...405	H (mm)		824	904	
		PN16/PN25-40 (kg)		176/207	248/284	
	...460	H (mm)		1366	1427	
	PN16/PN25-40 (kg)		184/214	264/299		
DP 34 T	∅ A (mm)			405		
	...405	H (mm)	977	1008	1094	1154
		PN16/PN25-40 (kg)	160/191	177/231	247/278	319/355
	...460	H (mm)	1426	1457	1541	1601
	PN16/PN25-40 (kg)	164/195	184/238	255/285	335/370	

Autres dimensions: cf page 17

**Commande manuelle**

Actionneur	DP 34	DP 34 T
∅ D1 (mm)	400	
H1 (mm)	442	630
Masses (kg)	17	41

Autres caractéristiques techniques de l'actionneur: cf. fiche technique DP32-34T

**Pressions de fermeture max. admissibles** avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec  $P_2 = 0$   
 (respecter les limites dictées par le PN., cf. p.17.)

<b>Fermeture par ressorts</b>							
DN			<b>125 v</b>	<b>150 v</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	
valeurs Kvs			288	410	725	1145	
course		(mm)	32	38	50	65	
Actionneur <b>DP 34</b>	Pression de commande nécessaire (bar)	3,3	II.		1,9		
			III.		1,9		
		4,5	II.		3,1	1,8	
			III.		3,1	1,8	
Actionneur <b>DP 34 Tandem</b>		1,4	II.	5,4 <sup>b)</sup>	2,7 <sup>b)</sup>		
			III.	5,4 <sup>d)</sup>	2,7 <sup>d)</sup>		
		2,7	II.	13,6	7,6	2,1	
			III.	13,6 <sup>b)</sup>	7,6 <sup>b)</sup>	2,2 <sup>b)</sup>	
	3,3	II.	21,5	13,3	5,5		
		III.	21,5 <sup>a)</sup>	13,3 <sup>a)</sup>	5,5 <sup>a)</sup>		
	4,5	II.	25,7	17,8	7,9	4,9	
		III.	24,6 <sup>a)</sup>	16,9	7,9	4,9	
<b>Ouverture par ressorts</b>							
DN			<b>125 v</b>	<b>150 v</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	
valeurs Kvs			288	410	725	1145	
course		(mm)	32	38	50	65	
Actionneur <b>DP 34</b>	Pression de commande nécessaire	2,5	II.		1,9	1	
			III.		1,9 <sup>a)</sup>	1 <sup>a)</sup>	
		3	II.		3,1	1,8	
			III.		3,1 <sup>a)</sup>	1,8 <sup>a)</sup>	
		3,5	II.		4,3	2,6	
			III.		4,3 <sup>a)</sup>	2,6 <sup>a)</sup>	
		4	II.		5,5	3,4	
			III.		5,5 <sup>a)</sup>	3,4 <sup>a)</sup>	
		4,5	II.		6,7	4,1	
			III.		6,7 <sup>a)</sup>	4,1 <sup>a)</sup>	
		5	II.		7,9	4,9	
			III.		7,9 <sup>a)</sup>	4,9 <sup>a)</sup>	
		5,5	II.		9,1	5,7	
			III.				
		6	II.		10,2	6,5	
			III.				
Actionneur <b>DP 34 Tandem</b>	Pression de commande nécessaire	1,4	II.	5,4 <sup>c)</sup>	2,7 <sup>b)</sup>		
			III.	5,5 <sup>e)</sup>	2,7 <sup>e)</sup>		
		2	II.	12,6 <sup>c)</sup>	7,7 <sup>b)</sup>	3,1 <sup>b)</sup>	1,8 <sup>b)</sup>
			III.	12,6 <sup>e)</sup>	7,7 <sup>e)</sup>	3,1 <sup>e)</sup>	1,8 <sup>e)</sup>
		2,5	II.	18,5 <sup>c)</sup>	11,9 <sup>b)</sup>	5,5 <sup>b)</sup>	3,4 <sup>b)</sup>
			III.	18,5 <sup>e)</sup>	11,9 <sup>e)</sup>	5,5 <sup>e)</sup>	3,4 <sup>e)</sup>
		3	II.	24,5 <sup>c)</sup>	16,1 <sup>b)</sup>	7,9 <sup>b)</sup>	4,9 <sup>b)</sup>
			III.	24,5 <sup>e)</sup>	16,1 <sup>e)</sup>	7,9 <sup>e)</sup>	4,9 <sup>e)</sup>
		3,5	II.	30,4 <sup>c)</sup>	20,2 <sup>b)</sup>	10,3 <sup>b)</sup>	6,5 <sup>b)</sup>
		4	II.	36,4 <sup>c)</sup>	24,4 <sup>b)</sup>	12,6 <sup>b)</sup>	8 <sup>b)</sup>
4,5	II.		28,6 <sup>b)</sup>	15 <sup>b)</sup>	9,6 <sup>b)</sup>		
<b>II. Fig. 405:</b> presse-étoupe en PTFE / graphite pur; <b>III. Fig. 460:</b> soufflet métallique d'étanchéité Pression de réglage pour les actionneurs pneumatiques DP:      max. admissible      6 bar Limitation de la pression de réglage pour le robinet d'arrêt:      max. admissible      a) 5 bar      b) 4,5 bar      c) 4 bar      d) 3,5 bar      e) 3 bar							



Figur		PN16 - 12.405 / 12.460	PN16 - 22.405 / 22.460 PN25 - 23.405 <sup>4)</sup> / 23.460 <sup>4)</sup>	PN25 - 34.405 / 34.460 PN40 - 35.405 / 35.460	PN40 - 55.405 <sup>4)</sup> / 55.460 <sup>4)</sup>
Pos.	Description	Matériau et codification du matériau			
1	Corps	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
1.2	Bague de siège	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		X20Cr13+QT, 1.4021+QT <sup>5)</sup>	--
3	Clapet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	Goupille spiralée*	46S20+C, 1.0727+C			
5	Tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
7	Chapeau à traverse	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
8	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
9	Joint plat*	graphite pur avec âme en acier inoxydable,CrNi			
10	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
11	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
12	Manchettes *	PTFE			
14	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
15	Ressort de pression*	X12CrNi17-7, 1.4310			
16	Douille *	PTFE renforcé			
17	Anneau d'étanchéité *	acier doux / cuivre			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
18	Racleur *	PTFE renforcé			
19	Boulonnage *	X 8 Cr Ni S 18-9, 1.4305			
20.1	Entretoise de soufflet	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.2	Chapeau à traverse	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
20.3	Ensemble tige/soufflet *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.4	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.5	Douille de guidage	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (trempé)			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
20.6	Joint plat*	graphite pur avec âme en acier inoxydable,CrNi			
20.7	Goujons filetés	25CrMo4, 1.7218			A4 - 70
20.8	Ecrous hexagonaux	C35E, 1.1181			A4
20.9	Goupille cannelée d'ajustage	46S20+C, 1.0727+C			
20.10	Anneau de garniture *	graphite pur			
20.12	Rondelle *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20.13	Corps de presse-étoupe	GP240GH+N, 1.0619+N			--
20.15	Bague de serrage *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			--
20.16	Ecrou raccord *	11SMnPb30+C, 1.0718+C			--
20.17	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
22	Boulonnage *	X14CrMoS17+QT, 1.4104+QT			
25	Extension de tige *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
26	Goupille de serrage *	X12CrNi17-7, 1.4310			
27	Anneau de garnit. *	PTFE ou graphite pur			
29	Boulonnage *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
33	Couronne de presse-étoupe	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT			--
34	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218			--
35	Ecrou hexagonal	C35E, 1.1181			--
38	Corps de presse-étoupe	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N	--
39	Bride d'adaptation	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT			--
40	Vis à tête cylindrique	8.8 - A2B			
41	Joint plat*	graphite pur			
42	Goujon fileté	25CrMo4, 1.7218			
43	Ecrou hexagonal	C35E, 1.1181			

\* pièces de rechange

<sup>4)</sup> jusqu'à DN 150<sup>5)</sup> à partir de DN 65 1.4551**Lors de la commande, prière d'indiquer:**

- le numéro de figure
- le diamètre nominal (DN)
- la pression nominale (PN)
- le matériau du corps
- le modèle de clapet
- l'étanchéité de la tige
- le type d'actionneur
- les éventuels versions spéciales et accessoires

**Exemple:** Figure 35.405; diamètre nominal DN 100; pression nominale PN40; matériau du corps 1.0619+N;

Clapet à arrêt; étanchéité de tige: à chevron en PTFE; GP240GH+N

contact@lamoot-dari.fr

Tel: 03 20 72 20 32

Fax: 03 20 89 19 79

## Caractéristiques techniques des robinets

<b>Type:</b>	Robinet d'arrêt motorisé Fig. 405-460		<b>Clapet:</b> (cf. page 18)	Standard:	• clapet d'arrêt
<b>Diamètre nominal:</b>	DN 15-250			Special:	• clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE (max. 200°C)
<b>Pression nominale:</b>	PN 16, PN 25, PN 40		<b>Etanchéité:</b> <b>classe de fuite</b> <b>siège / clapet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• métal / métal - classe de fuite 1 selon DIN 3230 partie 3 / B0</li> <li>• métal / PTFE - classe de fuite 1 selon DIN 3230 partie 3 / B0</li> </ul>	
<b>Etanchéité de la tige:</b> (cf. page 18)	Fig. 405 • Chevrons d'étanchéité en PTFE -10°C à +220°C • Presse-étoupe en PTFE -10°C à +250°C • Presse-étoupe en graphite -10°C à +450°C Fig. 460 • Soufflet en acier inoxydable avec presse-étoupe de sécurité -60°C à +450°C				
<b>Matériau du corps:</b>	EN-JL1040 PN16 Fig. 12.405 / 12.460 EN-JS1049 PN16 Fig. 22.405 / 22.460 EN-JS1049 (à DN150) PN25 Fig. 23.405 / 23.460 1.0619+N PN25 Fig. 34.405 / 34.460 1.0619+N PN40 Fig. 35.405 / 35.460 1.4408 (à DN150) PN40 Fig. 55.405 / 55.460 Autres matériaux et exécutions sur demande		<b>Extrait de domaines d'utilisation possibles:</b>	<b>Fig. 405</b> • Eau de refroidissement • Saumure de refroidissement • Eau chaude • Eau surchauffée • Vapeur • Gaz - autres domaines d'utilisation sur demande -	<b>Fig. 460</b> • Réfrigérants • Eau de refroidissement • Eau chaude • Eau surchauffée • Huile caloporteur • Vapeur d'eau • Gaz

Caractéristiques techniques de l'actionneur: consulter la fiche technique de l'actionneur correspondant.

## Tableau des caractéristiques pressions / températures

Tenir compte de la réglementation technique.

selon DIN EN 1092-2		Température								
Matériau	PN	-60°C à <-10°C*	-10°C à 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	---	16 bar	14,4 bar	12,8 bar	11,2 bar	9,6 bar	---	---	---
EN-JS1049	16	sur demande	16 bar	15,5 bar	14,7 bar	13,9 bar	12,8 bar	11,2 bar	---	---
	25	sur demande	25 bar	24,3 bar	23 bar	21,8 bar	20 bar	17,5 bar	---	---

selon DIN EN 1092-1		Température									
Matériau	PN	-60°C à <-10°C	-10°C à 50°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	18,7 bar	25 bar	23,3 bar	21,7 bar	19,4 bar	17,8 bar	16,1 bar	15 bar	14,4 bar	13,9 bar
	40	30 bar	40 bar	37,3 bar	34,7 bar	30,2 bar	28,4 bar	25,8 bar	24 bar	23,1 bar	22,2 bar
1.4408	40	40 bar	40 bar	37,3 bar	33,8 bar	31,1 bar	29,3 bar	27,6 bar	26,7 bar	25,6 bar	---

Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi.admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.

\* Robinet à tête allongée, vis et écrous en A4-70 (à températures en dessous -10°C)

Les robinets ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréés pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

Il existe une autorisation de fabrication selon TRB 801 n° 45 (EN-JL1040 n'est pas autorisé selon TRB 801 n° 45).

## Dimensions des robinets

Longueur face à face FTF série 1 selon DIN EN 558-1 (DIN 3202-1 série F1)

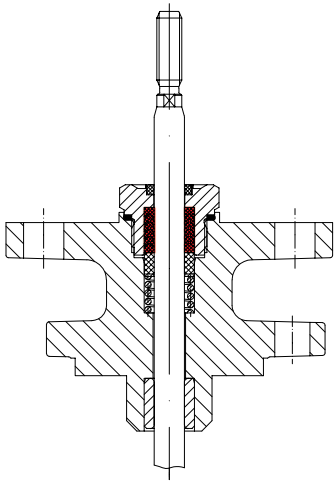
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

## Dimensions des brides

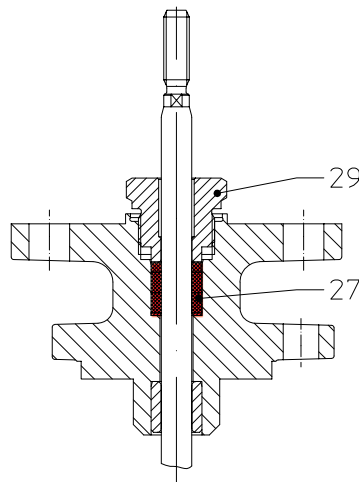
Brides selon DIN EN 1092-1 / -2 (Alésages de bride/ tolérances d'épaisseur sel. DIN 2533/2544/2545)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
PN 16	∅ D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405
	∅ K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355
	n x ∅ d1 (mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	12 x 22	12 x 26
PN 25	∅ D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425
	∅ K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370
	n x ∅ d1 (mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 26	12 x 30
PN 40	∅ D (mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450
	∅ K (mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385
	n x ∅ d1 (mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 30	12 x 33

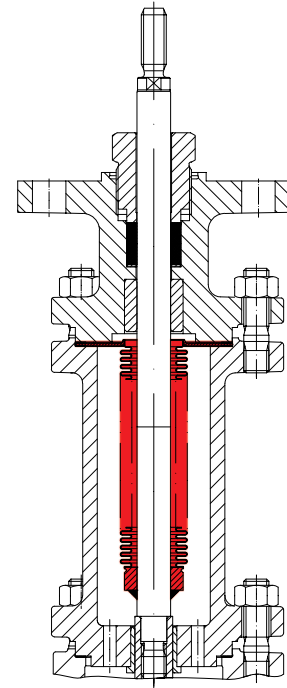
**Étanchéités de tige**



Garniture d'étanchéité à chevrons en PTFE comprimée par ressort

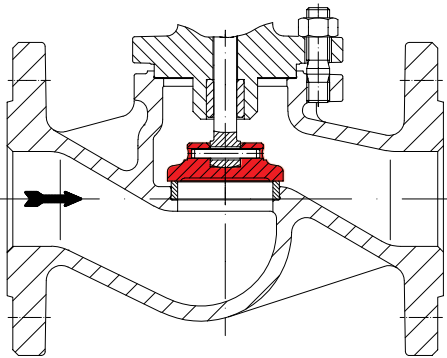


Presse-étoupe en PTFE / graphite pur

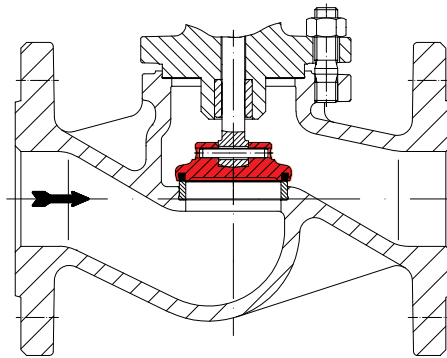


Soufflet métallique avec presse-étoupe de sécurité

**Modèles de clapet**

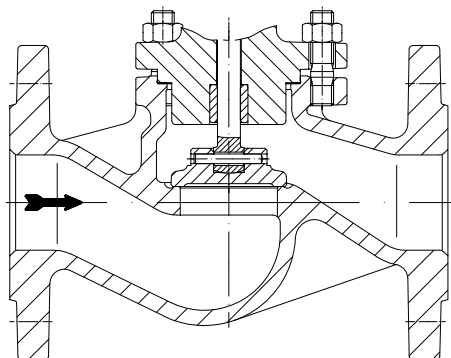


Clapet d'arrêt



Clapet d'arrêt à étanchéité souple en PTFE

**Modèles de corps**



Version en acier inoxydable avec siège comprimé



**Technique d'avenir.**  
 ROBINETTERIE ALLEMANDE DE QUALITÉ

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock, Allemagne

Tél. +49 52 07 994-0, Fax +49 52 07 / 994-158 ou 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: [info.vertrieb@ari-armaturen.com](mailto:info.vertrieb@ari-armaturen.com)

03 79 62 009

[contact@lamoot-dari.fr](mailto:contact@lamoot-dari.fr)

Tel: 03 20 72 20 92

Fax: 03 20 89 19 79